

广东科翔按需定做 广州燃气阀门高低温寿命试验机

产品名称	广东科翔按需定做 广州燃气阀门高低温寿命试验机
公司名称	广东科翔智能检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道桑园社区明园路3号
联系电话	18027568865

产品详情

广东科翔智能检测技术有限公司

恒温恒湿试验箱容易误操作的两个危险做法

广东科翔提示您：

恒温恒湿试验箱用于检测产品是在高温、低温和特定的温湿度环境下检验产品的性能和稳定性的环境模拟器。2、夹持喷头上下移动过程中，可设置自动调整角度，始终对准测试产品的设定位置喷水。恒温恒湿试验箱低温可做-20、-40、-60、-70 甚至更低，高低温可做150。由于试验箱温度范围较广，因此，设备使用者在做试验时有许多是需要注意的地方：

高温试验时：

在进行高温试验时不可以随意的打开箱门，因为，箱内温度很高突然打开箱门，高温冲出门外，可能会对人员造成高温烫shang，并且高温空气可能触发火灾报警，产生错误动作。

低温试验时：

在进行低温试验时也不可能随意的打开箱门，因为，箱内温度很低突然打开箱门，低温冲出箱外，可能会对人员造成低温冻shang，并且会对压缩机的寿命有所影响，还会导致蒸发器结冰。

恒温恒湿试验箱在使用过程中切勿随意打开箱门，否则会产生以上不良后果。请设备使用人员在使用前应充分了解使用说明，严格按照要求操作。

企业视频展播，请点击播放

高低温试验箱温度四方面指标

广东科翔智能检测技术有限公司

高低温试验箱在环境试验箱中属于温湿度系列设备，可做电工、电子、航空航天、高等院校以及其他相关产品材料的温度试验，因此在试验过程中需对温度的相关性能有一定的认知，可从温度范围、温度均匀度、温度偏差以及温度波动度等方面进行了解。

(一)温度范围

指产品在工作室中所能够耐受或能达到的极限温度(极限高温与极限低温)。一般是包含着能够控制恒定的概念，应该是一种相对长时间稳定运行的极值。通常标准要求的指标是为 1 、 ± 0.5 两个参数。

(二)温度均匀度

旧标准被称之为均匀度，而新标准被称之为梯度。水泵样品接入管道，(40个工位按相对应的进出水管连接),打开阀门。当温度稳定下来后，在任意时间的间隔内，其工作空间中的任意两点之间的温度平均值差的zui大值。此指标相比下面的温度偏差指标来说能够更加的用来考核产品的核心技术，所以导致好多公司的样本以及方案会刻意的对此项进行隐藏。通常标准要求的指标是为 2 。

(三)温度偏差

当温度稳定之后，可在随意的时间间隔内，工作空间中心温度的平均值与工作空间内其它点温度平均值之间的差。检验规则燃气阀门高低温寿命试验机1生产厂家质量检验部门应确定抽检周期对产品进行抽检。虽然新旧标准对此指标在定义与称呼两者上都是相同，但是其检测已被改变，那么新标准就更实际，更苛刻一点，但能够考核的时间也会随之变短。通常标准要求的指标是为 ± 2 ，但在纯高温试验箱200以上的就可按实际使用温度摄氏度 $\pm 2\%$ 的要求。

(四)温度波动

也叫温度稳定度，控制温度稳定之后，可以在给定任意时间的间隔内，工作空间中任一点的gao与zui低温度之差。操作电脑当设备与用户接入互联网后，用户在远程终端上即可对设备电脑进行操作，设定试验参数，收集试验数据，也可以自动生成、打印测试报告，贮存当前试验数据，查询历史数据。需要特别注意的是其“工作空间”并非“工作室”，是大约工作室去掉离箱壁各自边长的1/10的一个空间。这个指标可以用来考核产品的控制技术。

高低温试验箱其试验可通过温度在试验过程中对产品材料在高温、低温综合的环境下其运输与使用过程中的适应性的测试，因此少不了温度性能的参照，可见其重要性。

1.1. 载物旋转盘：

- 1.1.1. 转盘直径：?2400mm，采用四块扇形平板拼接；
 - 1.1.2. 承重：不少于600kg；
 - 1.1.3. 转盘转速：1~5rpm；
 - 1.1.4. 试验时转动角度：90°、360°正反转、连续转动（不通电状态使用）；
 - 1.1.5. 正反转控制、转动动作由伺服电机驱动，电脑控制柜控制。
 - 1.1.6. 载物台网管型式底架，表面铺铝质扇形平板；
 - 1.1.7. 平台板中间1000mmX1000mm区域加工固定样品的螺纹孔；
 - 1.1.8. 螺纹孔规格：M12；
 - 1.1.9. 螺纹间距：100mmX100mm；
 - 1.1.10. 适用于华为小样品安装用的支杆，支杆样品结构按华为要求订制；
 - 1.1.11. 样品供电防水旋转插座；
 - 1.1.12. 转盘上方安装一根中间导向条，与移动台车的导向机构配合来控制移动方向；
 - 1.1.13. 采用不锈钢支架的橡胶轮承载，后侧轮为驱动轮，电机安装在后方过道上的设备外侧；
 - 1.1.14. 转盘托架材料：不锈钢方管焊接框架；
 - 1.1.15. 转盘托架下方中空设计，用装载样品时手动叉车进行；
 - 1.1.16. 转盘下方设计密封导流槽，将试验用水收集流入贮水箱，使水质循环利用；
 - 1.2. 三坐标喷水移动支架：
 - 1.2.1. 功能用途：移动喷头将水柱射向标识点，控制喷头、UL淋雨喷嘴到试验样品的距离；
 - 1.2.2. 可移动方向：XYZ三方向；
 - 1.2.3. X轴功能：控制喷水距离（左右）；
 - 1.2.4. X轴行程：1600mm，精度 $\pm 5\text{mm}$ ；
 - 1.2.5. Y轴功能：控制喷头的水平（前后）移动方向；
 - 1.2.6. Y轴行程：2400mm,精度 $\pm 3\text{mm}$ ；
 - 1.2.7. Z轴功能：控制喷头的垂直移动方向；
 - 1.2.8. Z轴行程：2000mm，精度 $\pm 3\text{mm}$ ；
- 三轴驱动方式：成型铝滑轮导向，伺服电机驱动。

