

三级过滤器技术参数 矿用过滤器生产厂家

产品名称	三级过滤器技术参数 矿用过滤器生产厂家
公司名称	杭州市富阳区新登镇超滤五金经营部
价格	188.00/件
规格参数	品牌:佳洁 型号:三级过滤器技术参数 产地:杭州
公司地址	杭州富阳区新登镇昌东村
联系电话	18957101248

产品详情

三级过滤器技术参数 矿用过滤器生产厂家

【5】我司的产品为原厂替代件，本公司涉及的其它品牌均无品牌意义，只是作为产品型号参照和客户选型对照使用。

供氧系统，井下压风供氧三级过滤系统

避难硐室内设置具有向避险人员提供氧气以保证避险人员能够维持正常呼吸的供氧装置。供氧装置须满足：

- (1) 避险人员在避难硐室的生存室内能够呼吸到纯净的氧气，氧气浓度在18.5%~22.0%
- (2) 氧气供给量及氧气浓度须满足人体呼吸生理特点；
- (3) 氧气供给时间须满足额定人数时不少于96小时的生存时间；
- (4) 供氧装置在井下特殊条件下不受环境影响，能够及时、可靠供氧并不会存在安全隐患。

(一) 压风供氧系统

压风系统供氧装置利用硐室前预埋的压风管路作为气源，经过阀门后先进入过渡舱内设置的水、灰尘、油的三级过滤，然后经过预先设置的减压器、管路进入气体输出端，从而转到每人手中的呼吸面罩中，为避难所内避险人员提供更加新鲜、舒适的空气。

主要技术参数

人均供风量 0.3m³/min；

避难所内氧气浓度18.5 ~ 22.0% ;

减压器入口压力 0.8MPa、出口压力0 ~ 0.6 MPa (可调节)、输出流量不小于36 m³/min ;

1 . 控制在连续噪音不大于70dB(A),使用声级计在发生噪声源距离1m点进行测试 ,

2 . 三级过滤器

采用C、T、A三级过滤 ,使z小达0.01 μ m粒径的杂质及油滴滤除 ,使经过滤的空气达到医疗用气的水准。

入口压力 : 0.7~0.8Mpa , 出口压力 : 0.2~0.3Mpa。

选用大流量调压阀对压风进行减压 ,压风流量达到0.3m³/人分钟。

选用大流量空气过滤器 ,压风流量达到0.3m³/人分钟

(二) 压缩氧氧供气系统

本系统可对避难硐室的氧气供应shi现手动或自动控制 ,当打开防爆电磁阀时开始向管路通充氧 ,shi现供氧要求。

主要功能

当地面压风系统在井下的管路会遭到严重破坏时仍能有效地供氧。并根据实际情况调节控制压缩氧气的供应量 ,人体正常生存呼吸。

工作原理 :

该装置是利用储存在钢瓶中的医用压缩氧气 ,通过供氧控制装置为避险人员输出规定数值的氧气。在生存硐室内放置的钢瓶 ,出口经高压管路并联后集中后一次通过防爆电磁阀、气压表、减压阀和气体流量计 ,将来自于氧气瓶中的医用压缩氧气压力输入到每个人手中的呼吸面罩中。

供氧量 : 0.5升/分钟/人

含氧量 : 氧气浓度维持在18.5% ~ 23%之间

1 . 氧气控制箱

控制箱内配有氧气传感器 ,当硐室内的氧气浓度低于一定值时 (18.5%) 控制箱内发出声光报警 ,并自动打开电磁阀对硐室进行供氧 ;当浓度高于一定值时 (23%) ,自动关闭电磁阀 ,停止供氧 ,同时还可以手动控制。

外形尺寸 : 420mm*150mm*330mm(长*宽*高)。

2 . 氧气瓶

氧气瓶和氧气均符合《气瓶安全监察规程》(GB8982-1988) 和《医用氧气》(GB8983) 管理标准 ,钢瓶外表面为天蓝色 ,“ 医用氧气 ” 黑字标示 ,并喷涂红十字标志。钢瓶安全附件、防震胶圈齐和yong久瓶帽齐全。钢瓶阀门无漏气无污染 ,具有减压和流量调节装置。

（三）隔绝式压缩氧自救器供氧

避难硐室（救生舱）应配备隔绝式压缩氧自救器，自救器额定防护时间不低于45min，配备数量不低于额定人数的1.2倍，符合guo家《隔绝式压缩氧自救器》行业标准。

1、自救器

有煤安证，ZYX系列压缩氧自救器是将医用氧气压缩到高压氧气瓶内，瓶内氧气经减压阀减压提供定量的氧气并使用CO₂吸收剂来吸收人体呼出的CO₂的个人呼吸保护装置。

适用于高瓦斯、瓦斯、煤尘突出、瓦斯基煤尘爆炸矿井，该产品采用与环境隔离、自生氧、呼吸系统内部循环的结构设计，在事故环境中不受氧气和毒气浓