

南阳市邓州L型门式起重机邓州龙门吊邓州架桥机邓州航吊邓州天车

产品名称	南阳市邓州L型门式起重机邓州龙门吊邓州架桥机邓州航吊邓州天车
公司名称	卫华集团有限公司南阳分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省南阳市高新区信臣路659号
联系电话	15514172111 13838781594

产品详情

质量保证措施

- 1)、严格执行施工现场技术交底制度，精心组织，精心施工，以工作质量保证产品质量，对关键部位和重点工序必须严格把关，严格按施工图纸、施工规范、标准和技术文件进行施工；
- 2)、特种设备施工其施工人员必须持证上岗；
- 3)、认真填写检验记录，并签字确认以备存档，对隐蔽工程必须经使用单位人员、管理部门和专检人员共同检验确认合格，并做好记录后方可转入下道施工工序。
- 4)、加强技术档案整理、项目竣工归档制度，切实做到工程完资料清。

2、铺设轨道

2.1.2铺轨准备

2.1.3筹集施工工具和器材

2.1.4由施工员根据GB50278“起重设备安装工程施工及验收规范”中第三章的有关规定具体要求如下:

- A.轨道基础的横向及纵向螺栓预埋孔位置与中心线偏差 $<3\text{mm}$ ；
- B.同一截面内两平行轨道的标高相对差不应大于 10mm ；
- C.轨道中心线对设计定位轴线的偏差不大于 5mm ；

D.同一支腿下两根轨道的轨距允许偏差为 + 2mm其相对标高差不应大于1mm；

E.轨道顶面标高对其设计位置的纵向倾斜度，不大于3/1000
每两米测一点，全行程内高低差不应大于10mm 经检验合格，方可进入下道工序施工。

2.2 放线

沿着轨道基础的纵向，用水准仪测出其中中心线两侧400-800mm处，每隔2-3米打一点，通过这些点放出中心线和安装轨道找正用的基准线，再以此线为基准本，用钢卷尺和弹簧秤，要据起重机的跨距，在另一轨道基础上作出中心线和供安装轨道用的找正基准线。放线必须正确，放线结束后实行专检，经检验合格方可进入下道工序施工。

2.3 校验钢轨

2.3.1对于无牌号，无熔炼号的钢轨，不得投入施工。

2.3.2检测钢轨两侧端面的平整、垂直度、超差者须修正。

2.3.3用全长拉线法测定钢轨的直线度，有变形超差者，用轨道校直器或千斤顶校直后方可使用。

2.4 安装轨道

2.4.1根据现场，图纸资料，用吊架或汽车吊吊装轨道就位。

2.4.2 轻轨、重轨安装

A.按设计预先做好钢筋混凝土基础，放置好预埋螺栓，轨道基础的横向及纵向螺栓预埋孔位置与中心线偏差 5mm。

B.将检验合格的钢轨装到轨道梁的安装位置，底部垫上 20mm厚的木板，以便安放钢垫板和防震垫片。

C.将组对配对的钢垫板和防震垫片垫入钢轨，抽出木垫板，用鱼尾板把轨道联成一体，并按中心线大体校直，钢轨接头间隙应小于2mm

初步找正后用预埋螺栓、螺母、压板把轨道初步固定，然后用水准仪找正，将螺栓完全紧固。

D.按上述方式安装另一轨道，两规矩偏差 5mm。

E.对过长的预埋螺栓，留下适当长度后锯掉，以免影响轨道安装质量直接影响起重机的运行和安全性能。应严格按 GB50278-98 “ 起重机安装工程施工及验收规范 ” 中第三章的有关规定专检验收。

2.5 端部挡铁安装

2.5.1按车挡制作车挡，车挡与大车架梁的联接孔须根据起重机梁的实际工况确定。

2.5.2同一跨度两轨道上的车挡与大车缓冲器的接触面应在同一水平面上。

2.5.3距离车挡1.5 米处安装起重机的行程限位碰撞器。

车挡位置正确与否，影响起重机的安全运行，安装结束实行专检，专检合格后在车挡上刷两道防锈漆。