

定制美国进口WEWELDING777生铁焊条

产品名称	定制美国进口WEWELDING777生铁焊条
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:WEWELDING 型号:WEWELDING777 产地:美国
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铸铁件的焊接按照常规的工艺和焊接材料焊接就会产生裂纹，所以铸铁抗裂是重要的，一般通过两种方法来处理，有条件的通过预热和焊后保温减少应力影响可以焊接，这个时候选用J506或者z308的焊条焊接，如果没有条件做热焊和保温处理，并且铸铁设备非常重要的话，就需要用抗裂性能特别好的WEWELDING777特种铸铁焊条，采用冷焊接工艺焊接，现场不要预热和焊后保温了，这种是目前重要铸铁设备出现断裂，裂纹，及铸铁设备用碳钢板或者锰钢板做加强的非常安全和保险的方式了。至于铸铁的气割不像切割钢板那样好下，切割非常之艰难，一般这种铸铁的切割我们就选择破坏性切割了，比如铸铁某部件碍事了，需要破坏切割就用BROCO的切割方式，类似于BROCO切割销子那样，将切割部位的铸铁整个靠切割条熔融掉形成切断效果。

铸铁焊接后开裂的原因比较多，比如焊条选择不对，焊接电流过大，如果预热焊接的话，是需要焊接后做保温热处理的，如果是冷焊工艺，焊条的抗裂性能就尤为重要，如果是308铸铁焊接都产生裂纹的话，就可以选用特种铸铁焊条WEWELDING777，保证足够的抗裂效果，焊接后小电流小规范焊接即可。普通的碳钢和铸铁焊条不预热焊接铸铁还是有裂纹风险的，铸铁就是热焊或者冷焊两种焊接工艺，热焊接常用于非重要价值的铸铁件，而不预热的是冷焊工艺更加适合抗裂性能好的WEWELDING777焊接，小电流小规范焊接，在重要的铸铁设备检修现场是经常会见到他的身影的。WEWELDING777铸铁焊条是2磅小蓝盒包装（相当于0.9公斤），这种冷焊的工艺在电焊基本功没有问题的前提下，不会产生裂纹。

焊接补洞铸铁发动机这种情况下一般是捣缸了，这个时候可以用低碳钢的钢板切割下料以后补缺口到发动机的缺口处，然后选用适合钢与铸铁异种焊接的WEWELDING777铸铁焊条焊接，冷焊工艺焊接可以确保使用后的抗裂性能。小电流小规范，使用的时候参考参考发货带的威欧丁777铸铁焊条的使用规范说明书焊接即可。