

荣杰金属制品 尼龙手模座 大连手模座

产品名称	荣杰金属制品 尼龙手模座 大连手模座
公司名称	马鞍山荣杰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山承接产业转移示范园区年陡镇街工业园（年陡初级中学旁）
联系电话	18755523222 18755523222

产品详情

陶瓷手模完整的制作工艺流程介绍

陶瓷手模在制作的时候，完整的工艺流程为：

1、客户提出要求

客户根据自身需求，提供定制的手模大小，数量，尼龙手模座，型号。

2、胎具的制作

陶瓷手模胎具的制作

3、模型制作

根据客户需求制作大小标准模具。

4、配置泥浆

配置陶瓷泥浆。

5、注浆

在模具里面注入配置好的泥浆。

6、烘干

用专业烘干设备烘干模具。

7、刷坯

在模具的外部刷坯

8、喷麻

在模具上喷麻

9、上釉

注意要均匀地上釉。

10、烧成

烧成之后经过专业人员检验，符合标准的产品包装入库，出货。

丁腈手套，是什么吸引了你？

丁腈手套，是什么吸引了你？

可以大家进行相关知识方面的解释：随着科学技术的不断发展，很多的高新技术企业的产品科技含量越来越高，为了保证产品的质量，其生产过程中的各项要求和指标也越来越高。其中，大连手模座，操作人员与产品接触的媒介—手套品质也越来越受到关注。

手套不仅要求佩戴舒服、方便操作，更要求具有良好的ESD性能、高洁净度、优良的耐化学性等等。但是市场上的手套却是良莠不齐，市场上迫切需求一款各项综合性能都的手套。正是在这样的市场环境下，适时推出了一款全新的手套—立合斯顿，新生的丁腈手套必将成为市场的新宠。

介绍常见的2种手套的公差范围

劳保手套内胆套到手模上，之后浸渍调好的胶，经过烘干后形成成品的浸胶手套。烘干的程度不同，手套胶质含的水分也就不同，质量当然也就不同了，打个比方，农田里打出的麦子，经过太阳的暴晒后水分降低，暴晒的程度不同，水分的含量也就不同。其实这都是一样的道理。虽然劳保手套工艺上对重量的控制存在一定的难度，但通过某些技术的处理依然能够把浸胶劳保手套控制在一定的重量范围，这就是重量公差。手套内胆的材料不同，重量不同，公差范围也不大相同。以下我们说常见的2种手套的公差范围。一种就是涤纶丁腈手套，乳胶手模座，出口型的涤纶丁腈手套通常分为38g、40g、42g以及不是很常见的48g等。因为涤纶内胆比较统一，所以这类手套的正常公差范围为正负2g，也就是说客户要38g的手套，36g-40g之间的重量都属于正常范围。第二种就是绒布蓝丁腈手套，绒布类浸胶手套的内胆绒布衬里多采用做衣服剩下的次品布，因为每个批次的布都不太统一，薄厚不均匀，所以单单从内胆方面讲手套的重量就不易控制；其次就是手套一般重量比较重，大多数都在100多克，浸胶层控制重量也有诸多难处。所以绒布丁腈手套重量公差通常定义为正负5g，部分产品甚至定义为正负10g。

荣杰金属制品(图)-尼龙手模座-大连手模座由马鞍山荣杰金属制品有限公司提供。马鞍山荣杰金属制品有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。荣杰金属制品——您可信赖的朋友，公司地址：马鞍山承接产业转移示范园区年陡镇街工业园（年陡初级中学旁），联系人：殷总。