

一次性手套模具 手套模具 荣杰金属制品

产品名称	一次性手套模具 手套模具 荣杰金属制品
公司名称	马鞍山荣杰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山承接产业转移示范园区年陡镇街工业园（年陡初级中学旁）
联系电话	18755523222 18755523222

产品详情

手套的生产过程

手套已被广泛应用于现代生产生活中，能够有效地保护使用者免受伤害。作为医辽用途的一次性橡胶手术手套和检查手套，一次性手套模具，能够保护医辽和护理人员，免受病原菌的伤害，放置疾病的传播，是医院的一种必需品。而这些手套的生产过程一般为：

首先将手套模型清洗干净，洗净的手套模型先浸入热水加热后浸凝固剂并干燥进行浸胶；浸胶后送烘箱初步烘干、加纤维内套、冲热水再送至烘箱硫化、烘干成型。在生产过程中会遇到更换手套模型型号的情况，而这个操作需要人工将手套模型从手套模型座上全部更换下来，乳胶手套模具，这个过程费时费力，需要许多的工人。一条流水线上的手套模型全部更换需要8到12个小时，这很是影响生产进程，直接给企业带来经济损失。

丁腈手套的特点

采用优势的丁腈胶乳配以其它的助剂精制加工而成丁腈手套离子含量低不含蛋白质，对人体皮肤无过敏反应无毒、无害结实耐用 贴附性好。

1、产品特点：采用合成胶乳制作而成 离子含量低，不含酞酸脂、硅油、氨基化合物具备很好的洁净性能与防静电性能。薄款 穿戴舒适、操作灵活 不易造成手部过敏。蓝色款的颜料在原料阶段添加成品无释放，不掉色对产品无影响。

2、摩擦电压测试标准手套小于或等于20V b，表面电阻测试标准小于或等于105-1010欧姆/平方 NVR测试小于或等于20ug/cm2 ? IC测试小于或等于1.0ug/cm2 ? LPC测试对于大于或等于0.5um的尘粒丁腈手套不能超过3000count/cm2 ? GC测试控制在10um。

手套模座的发明的目的就是为了解决现有冲压制作手套模具的技术难道，而提供了一种制作手套模具的模具以及使用该模具制作的手套模具。

本发明所要解决问题的技术方案如下：

一种制作手套模具的模具，包括上合模以及下合模，其特征在于：上合模设有手形凹模槽，对应手形凹模槽在下合模上设有形状匹配的手形凸模；在手形凸模的周边设有可上下位移的承压台，手形凸模的指头部位至少一根指头为在冲压时可独立上下位移的缓冲部。

承压台表面为一倾斜面。

对应承压台，手形凹模槽的边沿所在的表面与承压台表面匹配。

缓冲部下设有缓冲结构。

缓冲结构包括连接缓冲部的连柱，连柱固定的金属底座，叠放在金属底座下方的聚氨酯弹性体。

上合模与所设的手形凹模槽与下合模所设的手形凸模可互换设置。

手套模具，其特征在于：由模具冲压成半片模具壳体，手套模具，再由镜像的模具冲压出另一半片模具壳体，两个半片模具壳体合并，经边缘焊接再打磨而成

一次性手套模具-手套模具-荣杰金属制品(查看)由马鞍山荣杰金属制品有限公司提供。马鞍山荣杰金属制品有限公司实力雄厚，信誉可靠，在安徽 马鞍山 的模具设备等行业积累了大批忠诚的客户。荣杰金属制品带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！