

食品级PPS FZ-1130-D5 耐水解食品级PPS

产品名称	食品级PPS FZ-1130-D5 耐水解食品级PPS
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	60.00/千克
规格参数	日本油墨:食品级 FZ1130:抗水解 日本:FZ-1130-D5
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

日本油墨食品级PPS FZ-1130-D5 30%玻纤增强 耐水解 食品级PPS FDA认证。

DIC.PPS FZ-1130-D5 物性表

基本信息黄卡编号

E53829-243754

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量

特性

良好的柔韧性

UL文件号

E53829

外观

黑色

自然色

形式

粒子

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.56g/cm³ASTM D792收缩率ASTM D955 流动0.27%ASTM D955 横向流动1.2%ASTM D955吸水率 (23 ° C, 24 hr)0.020%ASTM D570硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度ASTM D785 M 级100ASTM D785 R 级121ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量11000MPaASTM D638抗张强度175MPaASTM D638伸长率 (断裂)1.9%ASTM D638弯曲模量10000MPaASTM D790弯曲强度240MPaASTM D790压缩强度190MPaASTM D695泊松比0.36摩擦系数 1ASTM D1894 与钢 - 动态0.35ASTM D1894 与钢 - 静态0.35ASTM D1894断裂弯曲伸长率2.5%ASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬臂梁缺口冲击强度95J/mASTM D256无缺口悬臂梁冲击550J/mASTM D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)265 ° C ASTM D648线形热膨胀系数ASTM D696 流动: -30 到 90 ° C 2.3E-5cm/cm/ ° C ASTM D696 横向: -30 到 90 ° C 2.3E-5cm/cm/ ° C ASTM D696电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.0E+16ohms · cmASTM D257介电强度 (1.60 mm)16kV/mmASTM D149介电常数 (1 MHz)4.00ASTM D150耗散因数 (1 MHz)2.0E-3ASTM D150耐电弧性120secASTM D495漏电起痕指数170VASTM D3638可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级 (0.800 mm)V-0UL 94注射额定值单位制料筒后部温度300 到 340 ° C料筒中部温度300 到 340 ° C料筒前部温度300 到 340 ° C模具温度120 到 150 ° C备注1 .P=150KPa, V=0.3m/s

食品医疗包装部：食品级医疗级PP，PE，PVC，ABS，PC，PC/ABS，PA6，PA66，PA6T，PA9T，PAMXD6，IXEF，PA11，PA12，PBT，PET,PPS，LCP，PPSU，PSU，PVDF，PEEK，TPU，TPV，TPE，食品级降解塑料（PBAT，PLA，PBS，PBST）等。

免费提供原料：物性表，UL黄卡，随货同行(提供)SGS,MSDS,FDA,LFGB,USP,COA,PFOS,REACH,ROSH/SONY等资料。