南阳市方城县L型门式起重机方城龙门吊方城架桥机方城航吊方城天车

产品名称	南阳市方城县L型门式起重机方城龙门吊方城架桥机方城航吊方城天车
公司名称	卫华集团有限公司南阳分公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省南阳市高新区信臣路659号
联系电话	15514172111 13838781594

产品详情

起重机安装方案确定

1起重机安装

1)、根据该起重机设备重量，以汽车吊为主要吊装设备，把起重机在地面进行组装、连接成整体后，吊至轨道上，然后安装、调试至符合标准。

2)、对新安装的起重机，按以下国家及起重行业标准，重新进行各项检验和试验，确保起重机安装后完全符合标准要求。

3)、防爆起重机安装时，应检查起重机要求的环境条件是否与现场环境相符。整机及电器部件的防爆标志是否完整、正确。所有防爆部件应无裂纹和影响防爆性能的缺陷。

2起重机安装验收技术规范

GB3811-2008　　起重机设计规范（通用）

GB6067.1-2010　　起重机械安全规程（通用）

JB/T1306-2008　　电动单梁起重机（电动单梁）

JB/T2603-2008　　电动单梁悬挂起重机（悬挂单梁）

JB/T10219-2001　　防爆梁式起重机（防爆）

GB5972-2006　　起重机用钢丝绳检验和报废使用规范（通用）

JB/T9008.1(.2)-2004　钢丝绳电动葫芦（通用）

JB/T10222-2001　防爆钢丝绳电动葫芦（防爆）

GB/T10183-2005　起重机轨道安装公差（通用）

GB5905-1986　起重机试验规范和程序（通用）

GB50278-2010　起重设备安装工程施工及验收规范（通用）

施工方案

1、制定施工方案以及技术交底

项目经理根据来自公司的派工单，会同技术部门技术负责人，对起重机有关出厂技术文件、图纸、使用说明书、工地施工现场条件作分析研究、制定施工方案，报公司经理审批。直至方案合理，无修改意见，批准施工。由项目经理向施工班组公布施工方案，作施工部署。

2、铺设轨道

2.1.2铺轨准备

2.1.3筹集施工工具和器材

2.1.4由施工员根据GB50278“起重设备安装工程施工及验收规范”中第三章的有关规定具体要求如下:

A.轨道基础的横向及纵向螺栓预埋孔位置与中心线偏差<3mm；

B.同一截面内两平行轨道的标高相对差不应大于10mm；

C.轨道中心线对设计定位轴线的偏差不大于 5mm；

D.同一支腿下两根轨道的轨距允许偏差为＋2mm其相对标高差不应大于1mm；

E.轨道顶面标高对其设计位置的纵向倾斜度，不大于3/1000
每两米测一点，全行程内高低差不应大于10mm 经检验合格，方可进入下道工序施工。

2.2 放线

沿着轨道基础的纵向，用水准仪测出其中心纺两侧400-800mm处，每隔2-3米打一点，通过这些点放出中心线和安装轨道找正用的基准线，再以此线为基准本，用钢卷尺和弹簧秤，要据起重机的跨距，在另一轨道基础上作出中心线和供安装轨道用的找正基准线。放线必须正确，放线结束后实行专检，经检验合格方可进入下道工序施工。

2.3校验钢轨

2.3.1对于无牌号，无熔炼号的钢轨，不得投入施工。

2.3.2检测钢轨两侧端面的平整、垂直度、超差者须修正。

2.3.3用全长拉线法测定钢轨的直线度，有变形超差者，用轨道校直器或千斤顶校直后方可使用。

2.4安装轨道

24.1根据现场，图纸资料，用吊架或汽车吊吊装轨道就位。

2.4.2轻轨、重轨安装

A.按设计预先做好钢筋混凝土基础，放置好预埋螺栓，轨道基础的横向及纵向螺栓预埋孔位置与中心线偏差≤5mm。

B.将检验合格的钢轨装到轨道梁的安装位置，底部垫上 20mm厚的木板，以便安放钢垫板和防震垫片。

C.将组对配对的钢垫板和防震垫片垫入钢轨，抽出木垫板，用鱼尾板把轨道联成一体，并按中心线大体校直，钢轨接头间隙应小于2mm
初步找正后用预埋螺栓、螺母、压板把轨道初步固定，然后用水准仪找正，将螺栓完全紧固。

D.按上述方式安装另一轨道，两规矩偏差≤5mm。

E.对过长的预埋螺栓，留下适当长度后锯掉，以免影响轨道安装质量直接影响起重机的运行和安全性能。应严格按 GB50278-98“ 起重机安装工程施工及验收规范 ”中第三章的有关规定专检验收。

2.5端部挡铁安装

2.5.1按车挡制作车挡，车挡与大车架梁的联接孔须根据起重机梁的实际工况确定。

2.5.2同一跨度两轨道上的车挡与大车缓冲器的接触面应在同一水平面上。

2.5.3距离车挡1.5 米处安装起重机的行程限位碰撞器。

车挡位置正确与否，影响起重机的安全运行，安装结束实行专检，专检合格后在车挡上刷两道防锈漆。