

衡水 腾达板式支座 支座设计发展 四氟板橡胶支座工程质量

产品名称	衡水 腾达板式支座 支座设计发展 四氟板橡胶支座工程质量
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	.35/立方米
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

衡水 腾达板式支座 支座设计发展 四氟板橡胶支座工程质量

钢结构盆式支座安装方法：

支座的按安装分为螺栓锚固和焊接锚固，有部分是节点直接做成支座的一部分。由于支座的螺栓孔和施工现场预留的螺栓孔位置为两家单位分别制作，在实际施工过程中，经常发生螺栓孔位置不正造成支座无法按装，故不推荐采用螺栓安装。钢结构盆座现场焊接技术比较成熟，推荐采用焊接方式进行连接，但支座的受热温度应当控制，不要超过200摄氏度，尤其是支座内含有橡胶的，温度应控制的更低一些。同时支座安装时上部结构的重心应与支座重心重合，尤其是大位移量支座，切勿因位移造成支座压偏，以免损坏支座的位移结构。支座的结构形式、技术指标和安装对节点结构安全起着重要的作用，能够正确选用结构合理的支座产品，有利于提高工程质量，同时还能够推进网架支座设计的发展。

注意事项：

1支座安装时应对其上下底板的四边划注十字中心线，便于安装找正，安装时将支座上座板与上座结构的钢板用螺栓连接或是焊接连接。

2支座位置确定后，即可上下固定，支座与上下构造连接方式，可以用螺栓连接，也可以焊接，或是两种方法同时使用。当采用焊接时，必须设置预埋钢板，与混凝土的一面还应焊接锚固筋，以求一定的强度和刚度。焊接时不应连续焊接。要采用断续焊接的方法逐步焊满，以避免焊接时局部温度过高而使支座或预埋板变形。

抗震盆式橡胶支座包括固定支座和单向活动支座两种型式，和与之配套使用的还有双向活动支座。支座规格按JT391-1999要求分为31级。支座竖向设计承载力、支座转角、支座摩擦系数及位移均按标准要求设

计。仅固定支座各方向和单向活动支座非滑移方向的水平力由原支座设计承载力的10%提高至20%。

以上资料仅供参考!!!一般商家都会选择实体企业进行下单,质量方面值得信赖,我们腾达公司就是一个实体企业,自建厂以来有许多广大客户的支持,价格方面也是合理的。