

# 供应AMPURE EDI模块AP-1000/2000/3000

产品名称	供应AMPURE EDI模块AP-1000/2000/3000
公司名称	山东中盛蓝环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市高新区工业南路59号中铁财智中心3号楼706室
联系电话	0531-88786639 18560211883

## 产品详情

### 技术简介

电去离子 (Electrodeionization,简称EDI),或称连续电除盐,是当今世界先进的纯水、高纯水生产技术,它巧妙地将电渗析和离子交换技术相结合,利用离子交换膜的选择透过性和树脂的高传导能力,在模块两端正负电极形成的直流电场作用下,快速将淡水室中的电解质离子定向迁移至浓水室,从而得到纯水和高纯水。它可以替代传统的离子交换树脂,利用水解离产生的H<sup>+</sup>和OH<sup>-</sup>来自动再生树脂,无需酸碱,因此地降低了设备的运行费用,减少了污染,可实现连续运行,生产出电阻率高达18MΩ·cm的超纯水。

### AMpureEDI模块的技术优势

独特的流道设计,流水阻力小

更富裕的产水量,处理效率高

更低的膜对电压,更低的能耗,吨水耗电量远小于0.10kWh

大的树脂填充量,产水水质好

更容易组成超大EDI系统,可操作性好

具有优良的“免清洗”、“免再生”和“自动恢复”性能

AMpure EDI产品可广泛应用于半导体、电子、电力、医疗、化工、石油、生物技术等诸多行业，产品水质高达16~18MΩ·cm。

### AMpure模块进水要求

以下是保证AMpureEDI模块正常工作的进水条件，为了使模块运行效果更佳，系统设计时应适当提高。

进水电导率：反渗透产水，电导率1~20uS/cm。

硬度（以CaCO<sub>3</sub>计）：<1.0mg/L,建议<0.1mg/L。

温度：5~35℃,适宜温度20~30℃。

pH：6-9(pH范围为7~8,但是在此pH条件下，给水硬度不能太高)。

CO<sub>2</sub>：<5mg/L,建议<2mg/L,CO<sub>2</sub>含量将明显影响产品水电阻率。

总有机碳(TOC)：<0.5mg/L,建议值为零。

SiO<sub>2</sub>：<0.05mg/L,建议<0.02mg/L。

活性金属（Fe、Mn）：<0.01mg/L,建议值为零。

氧化剂：Cl<sub>2</sub><0.01mg/L, O<sub>3</sub><0.01mg/L,建议值为零。

颗粒：SDI<1,建议值为零。

山东中盛蓝环保科技有限公司是北京同创富来科技开发有限公司的全资分公司，公司主要以研发、制造、销售水处理设备及各种配件为主，是国内外多种水处理品牌的大型批发商/库存商，并可根据客户需求设计、组装、调试全自动软化水设备、反渗透纯水设备等各项服务。我公司以足量库存，及时的售后服务在水处理行业赢得了良好信誉！