

凯宏机电生产线厂家 苏州彩铝生产线环保设备

产品名称	凯宏机电生产线厂家 苏州彩铝生产线环保设备
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

滚涂机常见问题及解决办法

板件后端堆漆

造成这种现象的原因主要有：涂布轮转速过快；输送速度过慢。

解决方法：调慢涂布轮转速；调快输送速度。

板件两端发白

造成这种现象的原因主要有：板件变形严重；板件厚度不均。

解决方法：调整板件含水率；检查筛选板件。

电机不转动

造成这种现象的原因主要有：启动按钮是否按下；变频器工作程序是否不正常；控制箱内的接触器是否损坏。

解决方法：检查按钮是否按下；查阅变频器说明书，找出相对应的故障并解决；检查电控箱。

造成这种现象的原因主要有：电源线是否脱落；控制箱内的开关是否已打开。

解决方法：检查电源线；打开开关。

电源指示灯不亮

彩铝生产线环保设备原料工安全技术规程

原料工安全技术规程

- 1、吊者必须用手扶C型钩对位，不得用脚蹬或身体接触;并且必须站在背后无障碍物或钢卷的位置，在C型钩未全部插入钢卷时，不得起吊
- 2、钢卷卷重超过车间工艺设计卷重或钢卷内、外径超过机械工艺设计内外径时，不得将原料吊在钢卷鞍座上
- 3、往钢卷鞍座上落放钢卷时，必须与钢卷鞍座“V”型槽对中，不得歪放。
- 4、吊卷时，吊车吊运钢卷应远离机械设备，以免碰撞机械设备
- 5、吊车吊运钢卷轻拿轻放于钢卷鞍座上，以免由于冲击负荷过大砸伤鞍座和钢卷
- 6、原料工在吊装、开包时应戴手套工作，防止工作中被包装材料划伤，开包时防止捆带反弹伤
- 7、开包后的废包装材料放置在规定的地方，堆放整齐，苏州彩铝生产线环保设备，不准随地乱扔。
- 8、严禁在操作台放置茶杯等不安全物品，防止意外事故发生

涂料的组成及其作用

各种不同的涂料，都有四个部分组成，即(1)树脂(2)颜料(3)溶剂(4)助剂。其中溶剂是挥发部分

(1)树脂

树脂即成膜物质，是涂料中的主要成分和基础，也称基料，它是决定涂膜性质的主要因素。要求作为成膜物质的树脂在涂料储存期内相当稳定，不发生明显的物理变化和化学变化;在成膜时在规定的条件下，彩铝生产线环保设备施工，能迅速固化成膜树脂种类繁多，在卷材涂料中常用的树脂有丙烯酸树脂、环氧树脂、聚酯树脂和聚氨酯等。不同的树脂，其物理性能和化学性能、以及耐候性、耐蚀性是不一样的

(2)颜料

颜料须与树脂配合使用，在涂料中的主要作用是使涂膜着色，颜料比例不同会影响涂膜硬度、光泽度以及耐蚀性等。

(3)溶剂

溶剂的液态涂料的重要组成部分，在涂料烘干过程中是能挥发的成分。一般也用溶剂调节涂料粘度，这种用于调节涂料粘度的溶剂称为稀释剂。溶剂对涂料的制造、贮存、涂缚、漆膜的形成和成膜质量有着很大的影响

(4)助剂

助剂是为改善涂料性能而加入的少量添加剂。助剂在涂料中用量很少，作用却显著，如有的能改进涂料和涂膜的性能，彩铝生产线环保设备改造，有的能改善烘干时间，有的能防止涂膜产生病态等，助剂种类繁多，有催干剂、固化剂、流平剂、消泡剂、消光剂、稳定剂等

凯宏机电生产线厂家-苏州彩铝生产线环保设备由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。