

彩涂生产线调试品牌 凯宏生产线安装 湖州彩涂生产线调试

产品名称	彩涂生产线调试品牌 凯宏生产线安装 湖州彩涂生产线调试
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

彩涂生产线主要特点

彩涂生产线主要特点

机组设置2台精涂机，可实现在线快速更换面漆颜色

机组工艺段设置焚烧炉，溶剂处理量为300kg/h，完全满足节能和环保的要求

机组全线共设置了8套CPC和1套EPC纠偏系统，确保有效控制带钢的运行轨迹、提高机组的可靠性和作业率。关键的电控设备和仪表采用西门子系列产品。

通过配置少量的专用设备(如层压机和压花机等)，即可生产出家电板，同时预留了将来增加贴膜工艺的方案。预留在在线拉伸弯曲矫直机位置，或增加预清洗段，可适应板形较差的基板。

彩涂生产线工艺流程

彩涂生产线工艺流程

开卷 连接 入口的活套 前处理 钝化 初涂 初烘 精涂 精烘 出口的活套 收卷 包装

开卷:即为上原料钢卷，利用开卷机将原料钢钢卷打开

连接机:将前、后钢带连接，湖州彩涂生产线调试，保证原料进入下一道工序的连续性

入口的活套:储存钢带用，保证生产线连续运转

前处理:用自来水清洗板面(镀锌板)的灰尘

钝化:增强油漆附着力用

初涂初烘:涂底漆和背漆并烘干(烘干炉温度300-350 左右)

精涂精烘:涂面漆并烘干(烘干炉温度300-350 左右)

焚烧炉:将初烘炉和精烘炉稀释剂挥发份抽出经电加热催化剂催化燃烧，把热量重新回收送到炉内

收卷:将纸套筒放置到收卷机上，人工将钢板卷边后，机器自动收卷

板材从入口储料机组经过2#张紧机进入清洗段清洗段有5个喷淋槽子和1台辊刷机，第壹个槽子为预脱脂槽，用热的碱性清洗液喷洗带材两面，彩涂生产线调试供应，中间增加一台辊刷机，对钢板上下表面进行刷洗，彩涂生产线调试品牌，将带材表面的主要杂物清洗干净;第二个槽子为脱脂槽，彩涂生产线调试哪家好，用浓度更高的热碱性清洗液喷洗带材两面，进一步去处钢板表面的油物;第三个槽子为水洗槽，用热水冲洗带材，保证脱脂剂等表面残留液体清洗干净。第四个槽子又为热水冲洗槽，冲洗掉残留在带材上的碱溶液等，并进一步清除钢板表面的杂物，后一个槽子采用纯水清洗钢板表面，去处表面各种化学溶液等。在一至五各槽中都有一台卧式喷射泵，每槽装有一定数量的喷嘴。每槽的出口处和脱脂槽的入口处都装有一对挤干辊，用于挤掉板材表面的溶液，防止带入下一槽，造成窜液，挤干辊由气缸调节挤压力

彩涂生产线调试品牌-凯宏生产线安装-湖州彩涂生产线调试由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司是山东 滨州 ,机械加工的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凯宏机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凯宏机电更加美好的未来。同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询。