

# 南通手模座 荣杰金属制品 丁腈手模座

产品名称	南通手模座 荣杰金属制品 丁腈手模座
公司名称	马鞍山荣杰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山承接产业转移示范园区年陡镇街工业园（年陡初级中学旁）
联系电话	18755523222 18755523222

## 产品详情

### 挂胶手套的生产步骤浸胶过程

挂胶手套的生产步骤浸胶过程，人们有的定位是浸胶手套。再看手套原料，有的人们把用乳胶生产的定位是乳胶手套，用橡胶生产的定位是橡胶手套，防割手套哪家专业，劳保手套，用丁腈胶生产的叫丁腈手套，用棉纱手套作为里衬的叫线挂胶手套，双模手模座，开远防割手套，南通手模座，用绒布料作为里衬生产的叫绒布胶手套，等等胶类手套在目前均是有倒挂手套模具（或正挂）的过程，那么从这一生产流程看胶手套的生产步骤浸胶过程

### 模具配件的制造材料有哪些

#### 模具配件的制造材料

钨钢、高速钢、轴承钢、不锈钢、黄铜、金属合金、弹簧钢、碳化钢等等

#### 冲压模具配件主要包含有

H型直身冲头、A型二级冲头、刃口成型冲头、K型抽芽冲头、B型引导冲头、衬套、A型子母冲头、高速钢热处理研磨棒、超微粒子钨钢圆棒、特种高速钢圆棒、浮升梢、浮升梢、止付螺丝、定位梢、等高螺丝、等高套筒、圆头内六角螺丝、平头内六角螺丝、GP辅助导柱、GA、GB辅助导套、A-GPB-GP辅助导柱、精密级铜钛合金辅助导套、冷冲模座SRP外导柱组件、冷冲模座SGP外导柱组件、冷冲模座TRP外导柱组件、冷冲模座TGP外导柱组件、冷冲模座SGP外导柱、冷冲模座SRP外导柱、冷冲模座TRP外导柱等

#### 手套模型座夹具的制作方法：

本实用新型涉及一种夹具，具体涉及一种用于手模生产过程中方便拆卸手套模型座的夹具。手套模型

座夹具，气缸杆一端伸入气缸体内与气缸体内活塞连接，气缸杆另一端与夹具力臂通过轴连接，所述夹具力臂的下部通过力臂附件连接轴连接有力臂附件，所述力臂附件水平放置且其另一端设置有弯部；所述力臂附件的上方设置有力臂附件滑道板，丁腈手模座，力臂附件滑道板的一端与力臂附件固定连接，尼龙手模座，另一端与夹具力臂连接；所述气缸底座的下部通过气缸座支架与夹具支架，气缸座支架与气缸底座通过轴固定连接；所述夹具力臂与夹具支架通过铰接件连接。本实用新型结构简单，使用方便，可重复使用。

南通手模座-荣杰金属制品-丁腈手模座由马鞍山荣杰金属制品有限公司提供。马鞍山荣杰金属制品有限公司是一家从事“手套模具座\_PCV手套模具座\_丁腈手套模具座”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“荣杰金属制品”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使荣杰金属制品在模具设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！