

常熟吊钩无损检测 吊钩静负荷实验

产品名称	常熟吊钩无损检测 吊钩静负荷实验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:吊钩 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

吊钩按形状分为单钩和双钩;按制造方法分为锻造吊钩和叠片式吊钩。

单钩制造简单、使用方便，但受力情况不好，大多用在起重量为80吨以下的工作场合;起重量大时常采用受力对称的双钩。叠片式吊钩由数片切割成形的钢板铆接而成，个别板材出现裂纹时整个吊钩不会破坏，安全性较好，但自重较大，大多用在大起重量或吊运钢水盛桶的起重机上。吊钩在作业过程中常受冲击，须采用韧性好的优质碳素钢制造。

吊钩分类极广，一般包括:卸扣、吊环、圆环、梨形环、长吊环、组合吊环、S钩、鼻吊钩、美式吊钩、羊角吊钩、眼形滑钩、带保险卡吊环螺钉、链条卸扣、具有独特、新颖、质优、安全的特点，适用于工厂、矿山、石油、化工及船舶码头等。确保安全，质量安全系数，静载荷达到3倍。起重量从5吨~150吨。

- 1、购置吊钩应有制造厂的合格证等技术文件方可使用；重要部门采购吊钩如：铁路、港口等，吊钩出厂需严格检验(探伤)。羊角吊钩羊角吊钩
- 2、吊钩不得有影响安全使用性能的缺陷;吊钩缺陷不得焊补;吊钩表面应光滑，不得有裂纹、折迭、锐角、毛刺、剥裂、过烧等缺陷。
- 3、可在吊钩开口最短距离处选定二个适当位置打印不易磨损的标志，测出标志的距离，作为使用中检测开口度是否发生变化的依据。
- 4、吊钩材料可选用20优质碳素钢或吊钩专用材料DG20Mn、DG34CrMo等锻造制成，严禁使用铸造吊钩。板钩的材料一般应用A3、C3普通碳素钢，或16Mn低合金钢
- 5、自制吊钩的技术条件应符合GB 10051.1-88~GB 10051.5-88的规定(新标准:GB10051.1-2010~GB 10051.5-2010)

- 6、板钩钩片的纵轴，必须位于钢板的轧制方向，且钩片不允许拼接。
- 7、板钩钩片应用沉头铆钉铆接，而在板钩与起吊物吊点接触的高应力弯曲部位不得用铆钉连接。
- 8、板钩叠片间不允许全封闭焊接，只允许有间断焊。
- 9、对已进行过超负荷试验的吊钩应作报废处理。

安全检验

- 1、人力驱动的起升机构用的吊钩，以1.5倍额定载荷作为检验载荷进行试验。
- 2、动力驱动的起升机构用的吊钩，以2倍额定载荷作为检验载荷进行试验。
- 3、吊钩卸去检验载荷后，不应有任何明显的缺陷和变形，开口度的增加量不应超过原尺寸的0.25%。
- 4、检验合格的吊钩，应在吊钩低应力区打印标记，包括额定起重量、厂标或厂名，检验标志、生产编号等内容。

报废标准

吊钩出现下列情况之一时应予报废:

裂纹;

危险断面磨损达原尺寸的10%;

开口度比原尺寸增加10%;

钩身扭转变形超过 10° ;

吊钩危险断面或吊钩颈部产生塑性变形;

吊钩螺纹被腐蚀;

片钩衬套磨损达原尺寸的50%时，应更换衬套;

片钩心轴磨损达原尺寸的5%时，应更换心轴。