

透明TPU德国巴斯夫1190A10 挤出/注塑级

产品名称	透明TPU德国巴斯夫1190A10 挤出/注塑级
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	2.00/kg
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:1190A10 产地:德国
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

产品详情

Elastollan 1190A10热塑性聚氨酯弹性体（聚醚）

Elastollan 1190A10 物性表

基本信息特性

低温下的柔性

抗菌性

良好的撕裂强度

良好耐磨损性

韧性良好

食品接触的合规性

水解稳定

外观

清晰/透明

加工方法

挤出

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.13g/cm³ASTM D792熔流率(熔体流动速率)ASTM D1238 190 ° C/10.0 kg/10 minASTM D1238 190 ° C/21.6 kg/10 minASTM D1238硬度额定值单位制测试方法肖氏硬度(邵氏 A)90ASTM D2240机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量(注塑)31.0MPaASTM D412弯曲模量(注塑)29.0MPaASTM D790泰伯耐磨性45.0mgASTM D1044Abrasion - DIN25mmDIN 53516热性能额定值单位制测试方法Softening Point - DMA100 ° C内部方法弹性体额定值单位制测试方法拉伸应力ASTM D412 应变12.4MPaASTM D412 300%应变27.6MPaASTM D412抗张强度37.2MPaASTM D412伸长率(断裂)460%ASTM D412撕裂强度 1128kN/mASTM D624压缩变形ASTM D395B 23 ° C, 22 hr25%ASTM D395B 70 ° C, 22 hr45%ASTM D395B热性能额定值单位制测试方法玻璃转化温度-35.0 ° C内部方法维卡软化温度120 ° C ASTM D1525注射额定值单位制干燥温度100到110 ° C干燥时间2.0到3.0hr建议的大水分含量0.030%料筒后部温度190到220 ° C料筒中部温度190到220 ° C料筒前部温度190到220 ° C射嘴温度210到225 ° C挤出额定值单位制干燥温度100到110 ° C干燥时间2.0到3.0hr料筒1区温度170到210 ° C料筒3区温度170到210 ° C料筒5区温度170到210 ° C接头温度200到220 ° C口模温度195到215 ° C

Elastollan 1085 A

TPU-聚醚

有弹性;耐磨损性良好;良好的撕裂强度

Elastollan 1147 D FHF

无卤;阻燃性

电缆护套;薄膜

Elastollan 1154 D

低温下的柔性;抗微生物;耐水解性

体育用品;密封件;插头;模塑耳标;电缆护套;矿业应用;管件;薄膜

Elastollan 1154 D FHF

Elastollan 1154D

低温下的柔性;抗菌性;水解稳定;良好耐磨损性;韧性良好;食品接触的合规性

Elastollan 1160 A 13 P 000

低温下的柔性;抗微生物;经增塑;耐水解性

Elastollan 1160 D

Elastollan 1164 D

Elastollan 1164 D 10

抗菌;耐水解性

Elastollan 1164D

低温下的柔性;抗菌性;水解稳定;良好的撕裂强度;良好耐磨损性;韧性良好;食品接触的合规性

Elastollan 1170 A

Elastollan 1170 A 11 U 000

低温下的柔性;抗微生物;抗紫外线性能良好;耐水解性

Elastollan 1174 D

Elastollan 1174D

Elastollan 1175 A W

Elastollan 1175AW

低温下的柔性;抗菌性;水解稳定;良好的撕裂强度;良好耐磨损性;韧性良好

Elastollan 1177 A FHF

Elastollan 1180 A

Elastollan 1180 A 10 FC

低温下的柔性;抗微生物;耐水解性;食品接触的合规性