

阜阳缠绕膜 东涵|厂家批发 缠绕膜生产商

产品名称	阜阳缠绕膜 东涵 厂家批发 缠绕膜生产商
公司名称	合肥东涵包装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县紫蓬镇工业园
联系电话	15256980289 15256980289

产品详情

缠绕膜，是在常温下，使用机械拉伸设备或手艺将薄膜强行拉伸所发生的变形应力，将货品裹紧便于运送，储藏的一种包装方法，是国际上十分常用的一种包装方式。缠绕膜选用进口树脂和先进的流衍薄膜挤出生产工艺。缠绕膜具有拉伸性能好，缠绕膜厂商，耐撕裂，抗穿透性强，透明度高，自粘性佳以及回缩率高，包装严密，不会松懈等特色。缠绕膜广泛用于化工原料、化肥、食物、机电产品、轻纺制品等单件或托盘包装和其他捆扎包装。

有缠绕膜进行搬卸的时候需要注意这些：

- 1.要求在装箱时注意保护缠绕膜的边缘不要受到磕碰，以免出现边缘破损的现象，造成质量问题。
- 2.使用缠绕膜时，注意要切的周边整齐平整。另外在运输过程中，尽量是将拉伸缠绕膜固定住，不要让其滚动，以减少运输过程中的损坏。
- 3.缠绕膜对产品包装没有太多的要求，对一些玻璃瓶材质的容器都是适用的，特别要注意的是对金属瓶质的还有金属的瓶盖在缠绕包装时速度不要过快，但是一定要拉紧，否则在运输中会容易碰坏的。缠绕机和缠绕膜非常适合应用于日化、医辽行业。

预拉伸缠绕膜分切的6大工艺：

- 1、分割位置：分割位置是分割刀具的底部刀具位置。任何套筒都有一定程度的分割偏差，为了确保产品图案的完整性，分割时必须充分考虑刀位置，分割位置错误会导致预拉伸缠绕膜跟踪困难或模式缺陷。
- 2、分割方向：分割方向是指拉伸卷线薄膜成品体积或半成品体积的卸卷方向。自动包装机的准确方向直接影响自动包装机的喷雾器位置和成品产品密封位置或特殊形状刀具位置等。当然，方向错误可以通过

自动包装机或成品机器调整来调整，但这将大大降低自动包装或成品速度，严重影响生产效率，pe拉伸缠绕膜，因此，阜阳缠绕膜，与客户签订合同时，必须确认拉伸卷卷线胶片的卸卷方向

3、接合方法：接合通常有两个齿膜接合和半接合。接头方向反转后，自动包装机无法正常工作，卡膜、破损等会导致停机，严重影响生产率，因此，必须根据客户包装机的要求明确正确的接头方法。

4、接头胶带：彩色胶带是用于粘合弹力缠绕膜的普通聚塑料胶带。为了便于自动包装识别及成品识别和出库，使用一般生产的产品底色和对比度大的胶带没有特别规定，但预拉伸缠绕膜厂必须明确一点。

5、接头粘接方法：接头粘接一般采用模式或游标对接方法，缠绕膜生产商，充分保证预拉伸缠绕膜在薄膜进行过程中不受接头影响，在不降低生产效率的情况下可以持续生产。自动包装成品卷粘合带两端不允许翻转，必须与薄膜宽度对齐并粘合。。

6、静电处理：静电是预拉伸缠绕膜生产过程的大风险。静电存在会导致分节膜卷不均匀，材料脱落的问题，分节机产品包装上静电影响更大，吸附在缠绕膜表面，导致热棒不良的外观、整洁等，因此分节时消除静电是非常必要的

阜阳缠绕膜-东涵|厂家批发-缠绕膜生产商由合肥东涵包装科技有限公司提供。合肥东涵包装科技有限公司位于安徽省合肥市肥西县紫蓬镇工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前东涵在其它中享有良好的声誉。东涵取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。东涵全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。