

瓶盖模具/（盖子模具）/cover/lid

产品名称	瓶盖模具/（盖子模具）/cover/lid
公司名称	台州市黄岩华事模塑进出口有限公司
价格	.00/个
规格参数	工艺类型:注射成型模 模塑成型方式:注射模 模具分型面数目:两个
公司地址	台州市黄岩北城街道康庄路15号
联系电话	86 0576 84013776/84013773 18857600202

产品详情

工艺类型	注射成型模	模塑成型方式	注射模
模具分型面数目	两个	型腔数目	多型腔模具

台州市黄岩华事模具厂地处著名的模具之乡--黄岩,是专业制造各种pet瓶、坯、及瓶盖模具的企业,可按照客户的要求定做令客户满意的各种塑料pet模具,价格优惠,质量保证。

本厂经过多年的精心研究,研制成功的一模多腔无胶口瓶坯模具,适于国内外注塑机生产高品质的pet瓶坯。新产品大幅度降低了成本,提高了经济效益,出口到巴基斯坦、印度及东南亚国家的模具都深受客户的好评

本厂拥有先进的模具加工设备,技术力量雄厚,全面采用cad/cae/cam系统进行各种瓶坯模具的设计、造型、编程,具备了制造高、精、尖模具的能力。我们的设计部全都使用cad,2d&3d软件进行设计,以满足当今市场上对塑料制品各式外形设计的需要。我厂生产的模具具有以下特点:1.模具原料采用高质量的钢材。2.采用国际一流的3d造型软件设计塑料瓶外形。3.可提供多种塑料瓶形状建议设计。4.模具表明镀铬处理。5.合理的冷却水道设计。6.部件采用cnc设备加工瓶坯采用电脑设计,提高吹瓶的成品率。模具注腔.注芯选用瑞典原厂预热处理优质专用模具钢制造.螺纹口按国际标准制造,材料选用进口氮化钢,硬度高,使用寿命长.热流道设计先进,加热温度均匀,可提高塑制品质量.可选用免浇口模具,降低工人劳动强度.瓶盖模具采用独特的瓶盖模具处理技术,关键部位采用耐腐蚀镜面钢材料,注腔表面硬度hrc60*c,经久耐用.吹瓶模具选用进口铝合金材料,由电脑数控精密加工,使线条更流畅,确保容量准确,加工后外形尺寸与设计图纸完全一致。

本厂弘扬“以诚待人,以信为本”的创业宗旨,追求“质量零故障,客户满意”的方针,做到质量稳定,交货及时,价格合理,服务周到,令客户放心满意。

热烈欢迎新老客户垂电洽谈或前来惠顾!