

# :旺钨治具,手板,PCB,ICT行业 ,测试架,手饰模型雕刻机

|      |                                    |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | :旺钨治具,手板,PCB,ICT行业<br>,测试架,手饰模型雕刻机 |
| 公司名称 | 南京旺钨物资有限公司                         |
| 价格   | .00/个                              |
| 规格参数 | 是否提供加工定制:是<br>类型:雕刻机<br>品牌:旺钨      |
| 公司地址 | 中国 江苏 苏州市沧浪区<br>苏州三香路中翔经贸大厦8楼      |
| 联系电话 | 86 0512 61986551 18913207776       |

## 产品详情

|          |                              |      |         |
|----------|------------------------------|------|---------|
| 是否提供加工定制 | 是                            | 类型   | 雕刻机     |
| 品牌       | 旺钨                           | 型号   | WD-6050 |
| 适用范围     | 治具,手板,PCB,ICT行业<br>,测试架,手饰模型 | 产品别名 | 治具雕刻机   |
| 外形尺寸     | 600 × 600                    | 重量   | 860     |
| 主电机功率    | 1.5W                         | 运动速度 | 5 (/分)  |

高刚性 高速度 高精度 是仅次于加工中心的最佳选择！适用行业：治具,手板,pcb,ict行业,测试架,手饰模型、首板等行业的精密铣削、切割、cnc设备

精雕机-wd-6050床身采用树脂砂铸铁，结构稳定，二次应力消除处理，精度稳定，减震效果好，刚性强，加工成品精度高。

三轴采用台湾进口导轨,进口丝杆预紧

采用进口伺服电机，具有响应快、高刚性、低噪音等特点。

此款精雕机可做为金属模具机进行金属切削,在加工有机材料和电木板等非金属材料时，加工也十分有特色。

选配件介绍：维宏工控控制系统，无需电脑优点：进一部少错位的几率，防止误操作。 本系统基于arm平台的嵌入式运动控制器，应用于一系列[数控系统](#)

雕铣机、雕刻机的控制 应用于一系列[数控系统](#)

雕铣机、雕刻机的控制 采用高效插补算法，加工效率高、质量好 采用差分信号输入输出，抗干扰性更好，系统更稳定； 标准的windows风格，操作界面简便可靠，简单易学。 采用分辨率800\*480、16位

色7寸液晶显示器;

| 机械性能参数指标     |                         |
|--------------|-------------------------|
| 性能指标项        | 标准值                     |
| x、y、z轴运动定位精度 | $\pm 0.02/300\text{mm}$ |
| x、y、z轴重复定位精度 | $\pm 0.012\text{mm}$    |
| x、y、z轴工作行程   | 600 × 600 × 110mm       |
| 工作台尺寸        | 640 × 640mm             |
| 最大工作负重量      | 30kg                    |
| 工作台承压变形量     | <0.02mm(30kg)           |
| 床体重量         | 1200kg                  |
| 主轴转速         | 10000-24000rpm(         |
| 快速移动速度       | 10m/min                 |
| 最高切削进给速度     | 6m/min                  |
| 驱动系统         | 交流伺服/步进                 |
| 工作电压         | 单相220v/50hz             |

雕刻机保养常识：

保养是保证雕刻机的使用寿命，提高设备效率的重要手段，1. 在实际使用中按照操作规范要求正常使用。2. 日常维护要求每天工作完成后进行工作台面和设备的清理加油以免造成不必要的损失。3. 定期维护要求每个月进行一次，维护的目的是检查机器各个部位螺丝是否松动，确保机器润滑条件和环境条件的良好。4. 检查连接主轴电机和水泵的水管，接通水泵电源，检查水泵给排水工作是否正常。5. 为避免电源插座松动或接触不良造成加工异常使产品报废，请选择良好的电源插座，应具有可靠的接地保护。6. 连续运行时间每天10小时以下，保证冷却水的清洁及水泵的正常工作，绝不可使水主轴电机出现缺水现象，定时更换冷却水，以

防止水温过高。冬季如果工作环境温度太低可把水箱里面的水换成防冻液。7 每次机器使用完毕，要注意清理，务必将平台及传动系统上的粉尘清理干净，定期（每周）对传动系统（x、y、z三轴）润滑加油

。（注：x、y、z三轴光杆用机油进行保养；丝杆部分加高速黄油；冬季如果工作环境温度太低丝杆、光杆（方形导轨或圆形导轨）

部分应先用汽油进行冲洗清洁，然后加入机油，否则会造成机器传动部分阻力过大而导致机器错位。）8、对电器进行保养检查是，一定要切断电源，待监视器无显示及主回路电源指示灯熄灭后，方可进行。