

# 纯净水设备，纯净水厂设备，纯净水生产线，纯净水生产设备

产品名称	纯净水设备，纯净水厂设备，纯净水生产线，纯净水生产设备
公司名称	淮北市相山区源明清科技商贸经营部
价格	128000.00/套
规格参数	品牌:源明清 型号:QGF 产地:安徽淮北
公司地址	淮北市相山区华佳梅苑东门104号
联系电话	18856165500

## 产品详情

桶装纯净水生产线主要包括：纯净水生产设备，5加仑大桶灌装机或3加仑大桶灌装机，刷桶拔盖机，手动封膜机或自动封膜机，瓶盖打码机，大桶的灌装线还可以增加自动拔盖机，自动内洗外洗桶机，自动上桶机，自动封口机，自动提桶机。

### 一、桶装纯净水生产线之纯净水生产设备：

#### 反渗透纯净水生产设备的主要特点

- 1.纯净水生产设备采用品牌反渗透膜，脱盐率高，使用寿命长，运行成本低廉；
- 2.采用全自动预处理系统，实现无人化操作；
- 3.采用南方特种泵业增压泵，率低噪音，稳定可靠；
- 4.纯净水生产设备在线水质监测控制，实时监测水质变化，保障水质安全；
- 5.全自动电控程序，还可选配触摸屏操作，使用方便；
- 6.切合当地水质的个性化设计，满足需求。

#### 反渗透纯净水生产设备运行参数及出水指标

- 1.纯净水生产设备单机出力：0.25M<sup>3</sup>/H-120 M<sup>3</sup>/H（根据客户需求自由定制）
- 2.纯净水生产设备脱盐率：反渗透系统>98%（根据客户需求定制单级或双级）
- 3.纯净水生产设备操作压力：1Mpa-1.2Mpa
- 4.纯净水生产设备回收率：50%-80%
- 5.纯净水生产设备出水电导率：<10 μs/CM（原水<500 μs/CM）
- 6.纯净水生产设备出水水质达到：《生活饮用水标准》、《世界卫生组织直饮水标准》、《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范-反渗透处理装置》、《瓶装饮用纯净水卫生标准(GB17324-1998)》要求。

### 二、桶装纯净水生产线之全自动大桶水灌装机：

## 全自动大桶水灌装机工作原理：

全自动大桶水灌装机采用PLC程序全自动控制，其工作过程如下：合上空气漏电保护开关并打开急停开关，面板上的电源指示灯亮，表示本机电源接通，PLC得电。将“选择开关”置于“自动”状态位置，按一下“启动开关”按钮，控制传动电机的交流接触器吸合，机器开始工作。当有空瓶插入空瓶装瓶位，并压下空瓶检测感应开关时（冲洗信号由洗瓶入口区的空瓶检测感应开关送出）洗瓶传动电机启动运行，通过链条及瓶托带着空瓶进入各冲洗消毒工位。（冲洗瓶经过六个工位：工位为滴干、第二、三、四工位均采用洗涤消毒溶液冲洗；第五工位为净水冲洗，第六工位为纯净水冲洗。当传动电机带着空瓶运转，并带着链条上的感应片进入感应区时，感应开关发出信号使传动电机停止，同时冲洗瓶水泵启动，进行相应的冲洗消毒工作（冲洗时间由PLC程序设定控制）；冲洗完毕，冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。（灌装时间由用户根据需要进行调节），当灌装满时，PLC发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧。至此，一个洗灌周期完成。注意：只有在洗瓶传动电机运行前插入的空瓶才有效。洗瓶传动电机运行后在冲洗消毒工位插入的空瓶，微电脑控制系统均把它当作无瓶处理，同时机器不会冲洗也不会灌装，如果机器继续运转，可能会引起设备损坏。

## 全自动大桶水灌装机特点：

- 1.适合瓶型：水3加仑、5加仑桶装饮用水生产之用。
- 2.功能齐全：整机集冲洗、灌装、封盖功能于一体。
- 3.应用范围：是矿泉水、蒸馏水、纯净水生产的理想设备
- 4.整机采用优质不锈钢，耐腐，易清洗。主要电气原件均采用SIEMENS。OMRON产品，气路系统采用品牌产品。该机结构紧凑，占地厂房小，工作效率高且稳定可靠，自动化程度高。操作工仅需二人，是机电气三位一体的全自动桶装设备。