

## 【蔬菜加工厂废水处理设备】

产品名称	【蔬菜加工厂废水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 【蔬菜加工厂废水处理设备】

一、食品加工污水水质 食品厂原料有多种，比如水果类、蔬菜类、肉类、海产品类等等，一般的食品厂污水中会含有悬浮在污水中的一些固体物质。1、加工蔬菜制品产生的菜叶、加工水果会产生果皮、还有一个碎肉类、动物羽毛等等；2、悬浮物质有一定量的油脂、蛋白质、淀粉、胶状物体等；3、在某些原料中还会夹带着泥砂，还有溶解在污水中的像酸、盐、糖、碱等；4、食品厂污水属于工业污水的一种，总的污水特点就是有机物含量高，悬浮物含量也非常高，不易保存，容易腐烂，虽无太大的毒性，但含有致病细菌等。此类污水如果不经处理直接排入河流，会导致鱼虾等水生物绝迹，使水底沉积的有机物产生恶臭，恶化水质，对环境造成严重污染。对于食品厂污水处理可以根据水质特点选择物理预处理法，更多的是采用生物工艺处理法。食品加工废水主要来自三个生产工段。1、原料清洗工段。大量砂土杂物、叶、皮、鳞、肉、羽、毛等进入废水中，使废水中含大量悬浮物。2、生产工段。原料中很多成分在加工过程中不能全部利用，未利用部分进入废水，使废水含大量有机物。3、成形工段。为增加食品色、香、味，延长保存期，使用了各种食品添加剂，一部分流失进入废水，使废水化学成分复杂。

二、设备主要构成1、污水的隔油沉淀——隔油池是利用油与水的比重差异，分离去除污水中颗粒较大的悬浮油的一种处理构筑物。废水中的油脂水面，由集油管收集后排出。在隔油池中沉淀下来的悬浮物及其他杂质，积聚到池底污泥斗中，定期由环卫部门抽走。经过隔油处理的废水则溢流到排水渠中排出池外，进行后续处理。2、污水的调节——由于食品加工废水的水质、水量波动较大，因而必须加强调节以稳定污水的水质、水量，以保证后续生化处理的效果。3、水解酸化反应——由于该种污水有机浓度不是很高，可以不采用厌氧消化处理，仅需采用水解酸化工艺即可。水解酸化过程中起作用的细菌为水解细菌、产酸菌，均在无氧条件下，不需要动力曝气，因而水解酸化池能在无能耗的条件下将有机物部分降解，降低了运行成本；同时酸化水解菌能将大分子的难降解的有机物转化为小分子易降解的有机物，提高后续好氧处理单元的处理效果。采用水解酸化工艺，可大大缩短好氧生化所需的时间；同时处理后出水水质更好，既节省了投资，节约了运行成本，又提高了环境效益。4、好氧接触氧化反应——生化处理主要通过好氧处理，在污水中提供足够溶解氧的情况下，依靠好氧微生物的吸附和降解将污水中的绝大部分有机物去除。

三、工艺流程图 四、设备工作原理 食品加工厂污水处理设备去除有机物污染物及氨氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作与其努力在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时为生物微碱性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化为 $\text{N}_2$ ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物

质，所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的有机物及较高NH<sub>3</sub>-N的存在，为了使有机物进一步氧化分解，同时在炭化作用处于完成情况下硝化作用顺利进行，造O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池，在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）其中好氧微生物将有机物分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O；自氧型细菌（硝化菌）。自氧型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的CO<sub>2</sub>作为营养源，为A级池提供电子接受体。通过反硝化作用终消除氮污染。

五、设备工艺特点

- 1、去除率高：食品加工污水处理设备充分利用厌氧微生物水解能力强和附着生长好氧微生物氧化能力强的特性，实现了两种微生物主要功能的有机耦合和技术的集成，具有比常规处理工艺更高的有机物去除效率，可以处理悬浮固体含量高的有机废水。
- 2、节能：食品加工污水处理设备工艺构造简单，基建投资费用低，灵活性强，可以在高有机负荷率条件下运行。由于厌氧水解酸化反应器和滴滤床反应器几乎无需供氧，大幅度节省了能耗和运行费用。
- 3、运行稳定：由于厌氧水解细菌的适应能力强，食品厂污水处处理设备运行的稳定性优于常规的处理工艺，也容易从冲击负荷中恢复，运行管理方便，适用范围广。

六、设备操作流程

- 1、操作人员应熟悉搅拌器的构造及工作原理。
- 2、确保电机电源线连接正确,供给电压正常。
- 3、开动前应检查值班记录,现场控制柜的指示开关。
- 4、拨“手动”档位,逆时针转动“分闸”按钮后按下“合闸”按钮为开,顺时针转动“分闸”按钮为关,操作中观察指示灯的显示；拨“自动”档位,由中控室控制开停。
- 5、启动前检查叶片高点与液位是否保持正常的距离（不应小于800mm）。
- 6、严禁频繁启动搅拌器,干运行时间不许超过30秒。
- 7、故障报警时,操作人员应立即切断电源并向有关人员反映情况。
- 8、在任何检修,保养工作开始之前应切断主开关电源,还应确保别人无法启动。