

pc预制构件模具 沧州pc预制构件 华锐方正机械

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | pc预制构件模具 沧州pc预制构件 华锐方正机械 |
| 公司名称 | 保定市华锐方正机械制造有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省保定市新市区北二环保满路981号 |
| 联系电话 | 13730447111 |

产品详情

保定市华锐方正机械制造有限公司，2007年成立，一直致力于游牧式PC生产线设备的研发生产，不仅提供专业的PC生产线设备，还免费提供游牧式PC生产线的设计方案、安装调试、维护维修。

墙板生产线主要特点：

- 1、配备搅拌作业平台，全自动配料、上料、搅拌、出料系统；
- 2、发泡搅拌系统，泡沫稳定不，墙板性能稳定；
- 3、自动化浇灌设备，集接料、转运、浇注等功能于一体；
- 4、采用浇注一次成型技术，避免生产过程中开槽、铣面等二次加工；
- 5、材料利用率高，从而降低生产成本；
- 6、整机用材厚实耐用，可适应各类反应过程高内压的墙板配方；
- 7、具备自动输送、打包缠绕、翻转功能，解决人工打包难、慢等问题；
- 8、全线自动化程度高，单班产能优异，经济效益好；
- 9、可根据客户实际需求，pc预制构件模具咨询电话，定制墙板种类、规格、产能等需求定制生产线。

PC构件存放作业要点是什么？

pc构件无论是在生产后存放还是运输到目的地存放，存放都关系到pc构件的完整性，pc构件存放有什么要求呢？

- 1)工厂根据设计要求制订预制构件存放的具体方式和办法。
- 2)预制构件入库前和存放过程中应做好安全和质量防护。
- 3)应合理设置垫块支点位置，pc预制构件模台价格，确保预制构件存放稳定，支点宜与起吊点位置一致。
- 4)与清水混凝土面接触的垫块应采取防污染措施。
- 5)预制构件多层叠放时，每层构件间的垫块应上下对齐。
- 6)预制柱、梁等细长构件宜平放且用两条垫木支撑。
- 7)预制楼板、叠合板、阳台板和空调板等构件宜平放，叠放层数不宜超过6层;长期存放时，应采取措施控制预应力构件起拱值和叠合板翘曲变形。
- 8)预制内外墙板、挂板宜采用支架直立存放，支架应有足够的强度和刚度，构件上部宜采用两点支撑，下部应支垫稳固，薄弱构件、构件薄弱部位和门窗洞口应采取防止变形开裂的临时加固措施。
- 9)当采用靠放架存放构件时，靠放架应具有足够的承载力和刚度，pc预制构件模具，与地面倾斜角度宜大于80°;墙板宜对称靠放且外饰面朝外，构件上部宜采用木垫块隔离，比较高的构件上部应有固定措施。
- 10)当采取多点支垫时，一定要避免边缘支垫低于中间支垫，导致形成过长的悬臂，形成较大的负弯矩产生裂缝。
- 11)梁柱一体三维构件存放应当设置防止倾倒的支架。
- 12)楼梯可采用叠层存放。
- 13)带飘窗的墙体应设有支架立式存放。
- 14)阳台板、挑檐板、曲面板应采用单独平放的方式存放。
- 15)预应力构件存放应根据构件起拱值的大小和存放时间采取相应措施。

保定市华锐方正机械制造有限公司，2007年成立，一直致力于游牧式PC生产线设备的研发生产，不仅提供专业的PC生产线设备，还免费提供游牧式PC生产线的设计方案、安装调试、维护维修。

PC构件作为住所工业化的重要组成部分，PC模具的效果至关重要。今后的发展方向是将模具做成可拆装的轨迹式，出产线中的行走体系、支撑体系全建立在轨迹上，相似火车的轨迹，不必再建混凝土的设备根底，如同草原上的蒙古包游牧办法，方面从一个当地搬迁到另一个当地，沧州pc预制构件，还缩短了PC出产线的周期，估计半个月时刻即可完结出产线的搬迁，比现在的办法缩短80%的时刻。

pc预制构件模具-沧州pc预制构件-华锐方正机械(查看)由保定市华锐方正机械制造有限公司业务部提供。保定市华锐方正机械制造有限公司业务部是从事“废旧岩棉回收处理,垃圾压缩设备,PC模台和模具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张经理。同时本公司还是从事建筑垃圾处理设备，建筑垃圾成套处理设备，建筑垃圾处理设备厂家的厂家，欢迎来电咨询。