

运城缩管机 忠臻机械缩管机 缩管机模具

产品名称	运城缩管机 忠臻机械缩管机 缩管机模具
公司名称	任县忠臻机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢家湾镇东黄庄村
联系电话	13653338589 13653338589

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县忠臻机械制造厂

钢管缩管机操作注意事项搬运：缩管机适宜采用叉车搬运，并以缩管机底部受力，缩管机模具，缩管机严禁倒置。严禁搬抬缩管机头及电机、电器箱部位。安装：缩管机需水平放置在稳固的地基上，并作接地处理。注油：打开油箱盖，油箱中加入68#抗磨液压油到油位表2/3位置。接电：将电源线接在压管机规定的电源上，启动电机观察转向，电机转向应与电机所标方向一致。如果电机转向和所标方向不一致，请调换其中两根电源线的位置。千分尺：用于调节扣压胶管收缩量的大小，张开速度减慢，但张开速度过快会使噪音增大，数值不大于10Mpa（出厂时已调好，必要时可以自行调整）

缩管机厂生产的新型温室大棚钢管缩管机是我公司改进设备之一，引进德国力士乐液压元件技术设计制造，具有体积小、重量轻、结构紧凑、操作简单、油路设计、性能可靠，具有手动扣压、半自动扣压及全自动扣压且扣压速度可调等优点。缩管机厂生产缩管机钢管缩口机整个过程约15分钟，锥度缩管机油泵在电机驱动下，输出液压油，推动扣压油缸内的柱塞向前运动，大棚钢管缩管机，使柱塞，前缸盖上的两个内锥套推动具有对称锥面的模座径向收缩，不锈钢管缩管机，实现模块对胶管的扣压，当收缩量达到标尺调定值时，扣压自动停止。

缩管机优点与技术性能如下：

- 1、采用双液压回路运作原理，即活塞的进退及模具的张口和收缩运动都是依靠液压动力源产生的动力。它不仅移动平稳、回程快速，也不会发生像弹簧回位，使模具张不开而的现象。而且油缸锁紧系统设计都是前后贯通，易于扣压各种异型弯头。
- 2、液压系统由电机、油泵、电磁阀、调压阀及液压阀组成了具有进退运动的双液压油路，而且在双液压油路中还增加一个快速泄油阀油路，运城缩管机，以达到更加快速回位的目的，且速度可调、噪音和系统压力降低。
- 3、在电气控制系统方面，控制电路适用PLC电路，它检修电路容易、维修方便、更换简单。
- 4、缩管机模具及模座采用无累计误差式加工工艺，以保证缩管后产品的扣压线条间隔均匀，无大小头现象。
- 5、为了缩管机的机械精度及寿命，在锁紧机构组件上，不仅选择了合金钢材料，而且采用独有的热处理工艺。所以扣压机较长的使用寿命：与选材、热处理、机械加工工艺及结构的合理性是密不可分的！

运城缩管机-忠臻机械缩管机-缩管机模具由任县忠臻机械制造厂提供。任县忠臻机械制造厂是从事“钢管调直机，钢管调直除锈一体机，架子管调直机，缩管机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。