

食品级PPO GFN2 高刚性食品用

产品名称	食品级PPO GFN2 高刚性食品用
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	基础创新:食品级 GFN2:耐高温 日本:GFN2-111
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205 (注册地址)
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

基础创新食品级PPO GFN2 20%玻纤增强 水解稳定 通过FDA认证 食品级PPO。

NORYL GFN2 resin 物性表

基本信息黄卡编号

E45587-237020

E207780-228545

填料/增强材料

玻璃纤维增强材料, 20% 填料按重量

特性

尺寸稳定性良好

水解稳定

吸水低或不吸水

用途

泵件

阀门/阀门部件

工程应用

外壳

机构评级

FDA 未评级

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.23g/cm³ASTM D792熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/5.0 kg)12g/10 minASTM D1238溶化体积流率（MVR）(280 ° C/5.0 kg)2.40cm³/10minISO 1133收缩率 - 流动0.20到0.40%内部方法吸水率 24 hr0.060%ASTM D570 23 ° C, 24 hr0.12%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.040%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 16500MPaASTM D638 --6000MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服2100MPaASTM D638 屈服388.0MPa内部方法 屈服90.0MPaISO 527-2/5伸长率 屈服46.0到8.0%内部方法 断裂53.0%ASTM D638 断裂3.0%ISO 527-2/5弯曲模量 100 mm跨距65570MPaASTM D790 --75400MPaISO 178弯曲应力 --150MPaISO 178 屈服, 100 mm跨距8131MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9(23 ° C)8.0kJ/mISO 179/1eA悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C88J/mASTM D256 -30 ° C109.0kJ/mISO 180/1A 23 ° C1110kJ/mISO 180/1A无缺口悬臂梁冲击 23 ° C550J/mASTM D4812 23 ° C1230kJ/mISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击 (23 ° C, Total Energy)20.0JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm137 ° CCASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm138 ° CCASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm跨距13135 ° CISO 75-2/Af维卡软化温度 --140 ° CISO 306/B50 --147 ° CISO 306/B120线形热膨胀系数 - 流动 (-30到30 ° C)2.8E-5到4.5E-5cm/cm/ ° CCASTM E831可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.50 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度110到121 ° C干燥时间3.0到4.0hr干燥时间, 最大8.0hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量30到70%料筒后部温度266到316 ° C料筒中部温度277到321 ° C料筒前部温度288到327 ° C射嘴温度299到327 ° C加工（熔体）温度299到327 ° C模具温度82.2到110 ° C背压0.345到0.689MPa螺杆转速20到100rpm备注1 .5.0 mm/min2 .类型1, 5.0 mm/min3 .类型1, 10 mm/min4 .类型1, 10 mm/min5 .类型1, 5.0 mm/min6 .2.6 mm/min7 .2.0 mm/min8 .2.6 mm/min9 .80*10⁴ sp=62mm10 .80*10⁴411 .80*10⁴412 .80*10⁴413 .80*10⁴4 mm