

# 食品级PBT FGS600F10

产品名称	食品级PBT FGS600F10
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	45.00/千克
规格参数	美国杜邦:食品级 FGS600:注塑级 美国:FGS600F10
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

美国杜邦食品级PBT FGS600F10    食品级PBT 通过FDA LFGB认证

Crastin FGS600F10 NC010 物性表

基本信息添加剂

脱模

用途

型材

形式

粒子

加工方法

挤出

涂层

型材挤出成型

注射成型

部件标识代码 (ISO 11469)

>PBT

树脂ID (ISO 1043)

PBT

物理性能额定值单位制测试方法密度1.30g/cmISO 1183熔流率（熔体流动速率）(250 ° C/2.16 kg)10g/10 minISO 1133收缩率ISO 294-4 垂直流动方向1.6%ISO 294-4 流动方向1.7%ISO 294-4吸水率ISO 62 23 ° C, 24 hr, 2.00 mm0.50%ISO 62 平衡, 23 ° C, 2.00 mm, 50% RH0.20%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量2600MPaISO 527-2拉伸应力 (屈服)57.0MPaISO 527-2拉伸应变 (屈服)4.0%ISO 527-2标称拉伸断裂应变> 50%ISO 527-2拉伸蠕变模量ISO 899-1 1 hr2600MPaISO 899-1 1000 hr1800MPaISO 899-1弯曲模量2300MPaISO 178弯曲应力85.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179/1eA -30 ° C4.0kJ/mISO 179/1eA 23 ° C5.0kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬臂梁缺口冲击强度ISO 180/1A -30 ° C5.0kJ/mISO 180/1A 23 ° C5.0kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度ISO 180/1U -30 ° C130kJ/mISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U热性能额定值单位制测试方法热变形温度 0.45 MPa, 未退火115 ° CISO 75-2/B 0.45 MPa, 退火180 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火50.0 ° CISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火60.0 ° CISO 75-2/A玻璃转化温度 155.0 ° CISO 11357-2维卡软化温度175 ° CISO 306/B50熔融温度 2223 ° CISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2 流动1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2 横向1.2E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2充模分析额定值单位制熔体密度1.11g/cmSpecific Heat Capacity of Melt2100J/kg/ ° CThermal Conductivity of Melt0.21W/m/K备注1 .10 ° C/min2 .10 ° C/min