

汽车零部件填充液体发泡硅胶材料 低密度轻量化发泡硅橡胶

产品名称	汽车零部件填充液体发泡硅胶材料 低密度轻量化发泡硅橡胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	90.00/件
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:GC-823 阻燃级别:94V0
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

汽车零部件填充液体发泡硅胶材料 低密度轻量化发泡硅橡胶

本产品为高分子有机硅材料，采用平稳开孔发泡工艺，产品密度低、质量轻，以满足电动汽车行业轻量化要求，具备很好的回弹性、阻燃性、防水密封性、隔热性，发泡硅橡胶材料耐老化性能突出，不会出现断裂、硬化、脱落等情况；生产便捷，双组份液体材料，常温或者加温硫化成型，目前应用在汽车部件密封、动力电池系统阻燃、耐温、隔热，汽车内部饰品填充等作用。

汽车零部件填充发泡硅胶性能特点：1、食品级硅胶材质，安全环保，有效解决厂家环评问题；2、阻燃级别可达到UL94V0，满足阻燃防火作用；3、发泡硅胶具有良好的绝缘效果；4、弹性手感好、易回复、不产生迁移萎缩的现象；

5、密度低，质量轻，满足轻量化产品需求；6、硅胶材质耐高低温，在-65 -220下可长时间使用并保持其柔软弹性，不影响其性能。

液体发泡硅胶应用领域：

1、广泛用于汽车、飞机、化学、日用品等工业；

- 2、硅胶机器人、人体模特、硅胶美女、动漫制品、硅胶娃娃等硅胶制品的填充物；
- 3、用作保温、隔音、防震材料，以及制座垫、床垫、医疗器械、卫生用品、体育用品等；
- 4、硅胶胸垫、肩垫、鞋垫、沙发垫、床垫等柔性硅橡胶制品；
- 5、汽车用品（头枕、座垫、档杆套等）、孕妇垫背、儿童枕头、老年健身器材（关节锤、甩甩球等）；
- 6、各种密封圈、密封条、密封垫、发泡板、发泡硅胶管等。

液体发泡硅胶与目前市场PU材质的区别：PU发泡倍数可以几十倍，但是耐温就只有100来度、硅胶可以达到200度，而且PU无法做到阻燃效果、硅胶由于其特有的耐高温特性，可以达到很好的耐高温阻燃效果。PU聚氨酯材料是聚氨基甲酸酯的简称，英文名称是polyurethane，它是一种高分子材料。常见的聚氨酯泡沫、聚氨酯海绵、聚氨酯座垫床垫等；由于聚氨酯的燃点很低经常会出现因聚氨酯材料引起的火灾，上海“11·15”特别重大火灾事故已经夺去了53条鲜活的生命。尽管事故是由无证电焊工违章操作引起的，但已查明，起因却是尼龙织网、毛竹片、聚氨酯泡沫。而硅胶材质的发泡材料可以有效防止燃点低的问题，且硅胶材质遇见明火燃烧度极低；在环保程度上，加成型硅胶材质是有FDA认证的食品级液体硅胶。目前硅胶材质的产品正在逐渐取代其他材质，将会成为新型材料的主力市场。

技术支持：

液体发泡硅胶发泡不均匀？

发泡胶操作可根据每个产品用量一次性成型，因发泡胶反应时间短，如果前后出料时间过长，会导致前面的材料已经反应，但后面的材料刚灌入模具，反应延缓，就会造成分层发泡不均匀。

液体发泡硅胶抗撕裂性能不好？

1、一般发泡胶性能都不高，在适当范围内可以微调性能，生产工艺中用模具和PE塑料模来塑型，达到产品表面结皮厚度，才能提升产品性能；

2、发泡胶不能要求性能，因发泡胶固后本身是有泡孔，如对液体发泡硅胶有一定的性能要求，只能选择倍数低的发泡胶。

敞开式的模具做出来的发泡硅胶产品会发粘？

- a、A.B胶料没有充分搅拌均匀，发泡硅胶搅拌要求：机器搅拌1分钟1500-2000转，胶料的温度在30 ° -35 °。
- b、把AB材料强力搅拌，等到胶料为奶白色，后控制好灌注时间为2-3分钟。
- c、环境的温度和湿度过高或过低，正常温度25 ° -30 ° ，湿度60 ° -70 ° 。
- d、可以增加催化剂使用量比列，脱模后适当加热。

液体发泡硅胶产品一般用什么材料的模具？

模具的材料好选择金属（如铜、铝、钢、铁）模具表面必须处理，涂特氟龙材料。PP材料塑胶模具、喷铁氟龙的所有模具、普通模具必须涂凡士林等脱模剂，以免成型后难脱模。

汽车零部件填充液体发泡硅胶材料 低密度轻量化发泡硅橡胶