

注塑车间 洁净 净化注塑车间

产品名称	注塑车间 洁净 净化注塑车间
公司名称	深圳市汇龙净化技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳平湖新木昭晨工业区A区8栋厂房
联系电话	13530865139 13530865139

产品详情

"中央供料系统设计流程

原料 储存 计量 干燥 输送 使用

中央供料系统采用一台机一根管，密封式回路设计方式，保证整个系统运行稳定，注塑车间空调加湿降温，塑胶回潮、堵料现象发生。它配合中央干燥机（除湿机）系统使用，可使干燥空气对原料进行再次干燥，防止干燥后的塑胶回潮，同时每个输送循环后对输送管进行清理，确保管道内没有残料。在避免原料回潮的同时也保证加入注塑机中原料一致性，在真空负压同进作用下，原料中原有的粉尘经过过滤器（集尘器）系统滤出，有利提高产品质量。

- 1、采用PLC及大尺寸10.4寸彩色人机界面触控面板，简单易懂，好操作；
- 2、采色书面显示各种设定，运转及运转状况；
- 3、具备料管抽空清管，自动洗尘集尘中央供料主机A、B交替自动切换及人工选料防错功能；
- 4、增设原料管制画面，监控各成型机所使用原料、吸料、缺料及中央主机（马达）各种异常现象

普达中央供料主机特点：

- 1、马达不停止设计，以避免马达启动频繁，注塑车间节能设计，造成耗损；
- 2、附安全释压阀，当主机运动压力过大时，安全设定值过载，释压阀全自动释压以保护马达；
- 3、供料主机两台A、B交替，并且有自动切换阀门设计，确保原料输送稳定性。

自动逆转旋风集尘器特点：

- 1、将空气滤清器及旋风集尘器一体设计，以自然离心力能收集粉尘；

- 2、可附高压储气罐，自动清洗过滤器；
- 3、集尘器装截风阀，可有效在不停机下，移动集尘器粉尘。

快速送料站（分岐站）特点：

分岐站是由数个分支组合而成，而同一个分岐料管的原料，可供注塑机机台使用，每支都有快速接头保气密性；可提高系统效率，换料方便快捷。"

"

设计及施工技术要求二

- 4.10、隔断的安装缝隙以及阴角、阳角的缝隙必须用透明玻璃密封胶。破璃胶嵌固前应将缝隙内的杂质，油污等清理干净，并保持表面干燥。将缝隙内的杂质，油污等清理干净，并保持表面干燥。
- 4.11、安装过程中不得撕下彩钢板表面塑料保护膜，禁止撞击、板面，并注意加强对已安装好的彩钢板的保护。
- 4.12、所有建筑构配件，隔墙，吊顶的固定和吊挂件只能与主体结构相连，不能也设备支架(如风管吊杆以及有震动的设备)，管线支架相联接，防止因轻微震动引起装修材料松动和灰尘脱落。
- 4.13、吊顶的安装应确保顶棚的气密性，所有接缝都应打密封胶或用胶带压条密封。
- 4.14、各种管线穿越墙壁均应预埋套管，管线与套管之间的空隙应严加密封。
- 4.15、门洞未标注尺寸处均为距墙边或柱边150mm。
- 4.16、地面的基层为细石混凝土地面，地面不平整度不大于0.1%，施工前应清除表面的水泥浮浆及垃圾杂物，彻底清除表面的油污，清除积水，使潮湿处干燥、并用漆刷和吸尘器将地坪表面的尘埃彻底清除，对地坪表面的孔洞和明显凹陷处填补找平。
- 4.17、在施工过程中必须随时清扫灰尘，对于隐蔽空间(吊顶、夹墙内部)还应做好清扫记录。
- 4.18、有吊顶房间墙体隔至至吊顶，注塑车间，吊顶高度不同的相邻房间之间的隔墙砌至与较高吊顶平齐。

其它说明

- 5.1、工程施工前，净化注塑车间，应与设计人员进行必要的技术交流。
- 5.2、本工程施工必须与工艺、暖通、给排水、电气等专业配合进行，设备嵌墙部分隔断应等设备安装到位后施工。
- 5.3、本工程所用玻璃胶、密封胶均为中性、不得使用酸性。

万级注塑无尘车间 十万级注塑无尘车间 注塑洁净车间 注塑净化车间"

"实施注册管理的药包材产品目录

汇龙净化的注塑客户，有做医疗器械、汽车配件、药包材，其中实施注册管理的药包材产品有如下大类。

- 一、输液瓶（袋、膜及配件）；
- 二、安瓿；
- 三、药YONG（注射JI、口服或者外用剂型）瓶（管、盖）；
- 四、药胶塞；
- 五、药预灌封注射QI；
- 六、药滴眼（鼻、耳）剂瓶（管）；
- 七、药硬片（膜）；
- 八、药铝箔；
- 九、药软膏管（盒）；
- 十、药喷（气）雾剂泵（阀门、罐、筒）；
- 十一、药干燥剂。"