

广州电泳涂装加工厂 荣津五金制品

产品名称	广州电泳涂装加工厂 荣津五金制品
公司名称	广州市荣津五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区江高镇大岭南路79号107房
联系电话	13826267571 13826267571

产品详情

荣津五金制品——广州电泳涂装加工厂

缺陷是：

(1) 价钱昂贵

(2) 假如解决不太好，广州电泳涂装加工厂，先进设备加工，非常容易造成橘子皮静电感应粉末喷漆的优点和缺点

广州电泳涂装加工厂

荣津五金制品——广州电泳涂装加工厂

粉末喷涂的优势是：

(1) 环保节能：因为是一次性破乳，可提升生产效率30-40%，广州电泳涂装加工厂，快速打烊，减少耗能30%？

(2) 环境污染少：无溶剂蒸发（没有涂料油漆中二、二等有害物质）

(3) 涂层性能好：一次性破乳薄厚可以达到50-80 μm ，其粘合力、耐腐蚀性等综合性指标值较为出色。

(4) 颜色多种多样，可依据顾客规定作出各种各样颜色，且造成偏色的概率并不大

广州电泳涂装加工厂

荣沣五金制品——广州电泳涂装加工厂

代，为低压、低泳透力的阳极电泳建筑涂料。关键用以车辆车体内部喷涂，且务必设定辅助阴极。其耐腐蚀性较弱，在100h之内，以顺酐化油、酚醛树脂、环氧树脂酯等为意味着。

第二代，为高电压、高泳透力的阳极电泳建筑涂料。在喷涂车辆车体时能够不会再设定辅助阴极。耐腐蚀特性进一步提高，能够做到240h之上(磷化处理板上的电泳镀层)，以聚丁二烯环氧树脂为意味着。
广州电泳涂装加工厂

荣沣五金制品——广州电泳涂装加工厂

第三代，为低压、低泳透力、低pH值的阴极电泳建筑涂料。电泳槽液的pH数值3~5，酸碱性较强，槽体迅速被浸蚀，广州电泳涂装加工厂，但电泳后的车辆车体镀层耐蚀性获得提升，能够做到360~500h。

第4代，为高电压、高pH值、高泳透力的阴极电泳建筑涂料。电泳槽液的pH值在6.0上下，在磷化处理板上的耐腐蚀性试验能够做到720h之上。迄今仍为阴极电泳的流行。广州电泳涂装加工厂

荣沣五金制品——广州电泳涂装加工厂

1、去油。水溶液一般为热偏碱有机化学除液压油，温度为60（蒸气加温），时间为20min上下。

2、开水洗。温度60（蒸气加温），时间2min。

3、防锈处理。用H₂SO₄或HCl，比如用硫酸防锈处理液，HCl总酸值 43点；分散酸值 > 41点；加清洁剂1.5%；室内温度下洗10~20min。

4、凉水洗。流动性中凉水洗1min。

5、磷化处理。用中温磷化处理（60 时磷化处理10min），磷化剂可以用市面上制成品。以上工艺流程也可以用喷砂处理 水清洗替代。广州电泳涂装加工厂

荣沣五金制品——广州电泳涂装加工厂

6、钝化处理。用与磷化剂配套设施的（由售卖磷化剂生产厂家出示），广州电泳涂装加工厂，批量生产，室内温度下1~2min就可以。

7、阳极电泳。电解液成分：H08-1灰黑色电泳漆，固态分摩尔质量9%~12%，纯净水摩尔质量88%~91%。工作电压：(70±10)V；时间：2~2.5min；漆液温度：15~35；漆液PH值：8~8.5。留意产品工件进出槽要关闭电源。电泳全过程中电流量随漆层变厚会逐渐降低。

8、冷水洗。流动性凉水中洗。

9、风干。在烘干箱中于 (165 ± 5) 温度下烘40~60min就可以。广州电泳涂装加工厂

广州电泳涂装加工厂-荣沣五金制品由广州市荣沣五金制品有限公司提供。广州市荣沣五金制品有限公司实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的五金配件等行业积累了大批忠诚的客户。荣沣五金制品带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！