

双轴搅拌机 卧式双轴搅拌机 巩义机械干粉加湿搅拌机

产品名称	双轴搅拌机 卧式双轴搅拌机 巩义机械干粉加湿搅拌机
公司名称	巩义市机械厂业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市康店镇
联系电话	15037188698

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市机械厂

经常注意运动部件的响声、振动、轴承和电动机的温度是否正常。

经常注意来料的干湿程度，及时调节供水量，确保泥料的含水率适当。加水水管要采用多孔喷酒形式，不得将成股的水加到一处，以确保供水均匀。

停机时应先将泥料卸完，停机后应清除搅拌槽内的杂物，尤其是切坯机切割的料头或废湿坯回笼时容易夹带废钢丝，双轴搅拌机，调整好搅拌刀的角度（用靠模使搅拌刀的角度调整在20°）检查和拧紧搅拌刀的螺母。

搅拌机的入料速度要均匀适中，供料速度要与搅拌和挤出产量相适应。胶带输送机的供料速度高，会造成搅拌机"吃不了";反之搅拌机"吃不饱"，造成部分设备空转，使负荷忽高忽低。

双轴粉尘加湿搅拌机是将粉状物料进行喷水搅拌、混合的设备，通过本机的搅拌加湿使干料变为均匀潮湿的物料，完全避免了卸料和传递运输中产生的二次扬尘，并为物料返还利用创造了有利条件，达到完全解决二次扬尘的目的。

巩义机械厂现已开发出组装及整机模拟检测装置等。所有这些先进的工艺工装为制造大、中、小型除尘设备提供了切实可行的质量保证。环保治理设计人员，能对各种复杂工况的除尘系统进行设计，而不是简单的进行所谓“设备选型”是从系统的合理性、技术的创新性、投入产出的经济性等方面入手，设计出适应各种工业污染源工况条件的除尘系统，排放指标达到或低于国家标准。巩义机械厂的双轴加湿搅拌机在输送物料的同时也在减少粉尘的污染。

双轴加湿搅拌机，是一种新型的干灰加湿设备。物料通过电动锁气给料机由进料口进入箱体，卧式双轴搅拌机，两根叶片呈左、右螺旋状分布的叶轴同步旋转，粉尘双轴搅拌机，并将已加湿的物料连续出料口。双轴加湿搅拌机采用多槽迷宫与填料组合式轴封，密封可靠，轴的磨损轻。

双轴加湿搅拌机与滚筒式加湿机相比出力大（每小时可搅拌加湿200t），加湿均匀，工作可靠，维护量小。的雾化喷嘴及水量可调的给水系统，可保证物料加湿均匀，水量适中。

双轴搅拌机在消化吸收国内外先进技术成功的基础上，采用镶嵌式旋转辊盘，工作中压辊任意调整，各项功能均已达到水平。采用强迫式进料，并配有超载保护装置，均匀无阻，噪音低，使其运转更安全可靠。采用大直径调质器，使物料熟化更充分，使颗粒更光滑，小型双轴搅拌机，硬度更适中，成形率达98，并且设备磨损率降到底。采用调速喂料，准确控制喂料量，以适应不同物料，不同颗粒直径的生产需要！

单轴粉尘加湿搅拌机使用要求

- 1.启动前必须认真检查所有零件是否齐全，紧固件是否拧紧，密封部位是否严密
- 2.减速机内注入30号或40号机械油，用也可根据当地情况选用合适的润滑油，方可投入正常运行
- 3.本机应在启动运转正常后，方可进行给料、供水、停机时应先停止给料，待机内物料卸空后再停机

运转时如发现电机负荷突然增大或减小，机械系统有异常现象时，必须立即停机检查，排除故障。故障排除后继续投入生产。

双轴搅拌机-卧式双轴搅拌机-巩义机械干粉加湿搅拌机(诚信家)由巩义市机械厂提供。巩义市机械厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。巩义机械——您可信赖的朋友，公司地址：河南省巩义市康店镇，联系人：李经理。