

低分子PVDF 720

产品名称	低分子PVDF 720
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:法国阿科玛 型号:720 特性:半结晶、低分子量
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

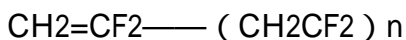
低分子PVDF 720---720是偏氟乙烯半结晶低分子量球团化聚合物。它是一种具有优异理化性能平衡的通用工程塑料，在广泛的应用中被认为是高性能服务的合格材料。它是一种热塑性氟聚合物，可在标准加工设备中制造。分子量和分子量分布已精心定制，以提供适合各种加工要求和zui终用途应用的等级。

凯纳尔 720适用于单丝、薄、平、吹膜等精细挤压操作。它也适用于注塑应用，因为非常薄的截面为复杂的设计要求you秀的熔体流动特性。凯纳尔 720还建议用于复合材料结构的共挤，并作为填充或合金化后桥的基础化合物。

该树脂级的粉末形式可作为KYNAR提供 721 PVDF。

合成方法/PVDF

通常由偏氟乙烯通过悬浮聚合或乳液聚合而成，反应方程式如下所示：



加工方法/PVDF

PVDF可用一般热塑性塑料加工方法加工，如挤塑、注塑、浇注、模塑及传递模塑成型

(1) 挤塑 高分子量级的PVDF的熔融强度较好，可以用挤塑的方法成型加工成薄膜、片材、管、棒和电源绝缘套等，根据所使用的设备和加工的制品形状，温度控制在210~290摄氏度之间，成型温度控制在18

0~240摄氏度之间，必须严格控制温度不能使温度长期超过其熔融温度。挤塑成型设备可选用一般螺杆挤塑机。

(2) 注塑 低分子量级的PVDF熔融流动速度快，可以用喷射注塑的加工方法进行加工，一般采用通用注塑机，但料筒柱塞、喷嘴等必须采用耐腐蚀Ni基合金。

(3) 浇注 浇注成型是以二甲基乙酰胺为溶剂，将PVDF配置成固含量为20%溶液，流延在铝箔上，经过205~315摄氏度热熔后，用水急冷即可制成厚0.05~0.075mm的连续强韧膜、

(4) 模塑成型 一般先将PVDF粒料放在烘箱或预热炉中预热，预热温度215~235摄氏度，然后将预热好的物料加到事先预热好的180~195摄氏度的模具中，在14MPa下施压、保压，保压时间视熔融和流动所需时间而定。厚壁制品必须保压冷却到90摄氏度以下才能脱模，以避免制品产生真空气泡或发生变形。

(5) 传递模塑成型 一般先采用挤出机塑化，然后将物料输送到储料缸中，通过柱塞泵将储料缸中的物料注入到模具里，并保压冷却。不管是模塑成型还是传递成型，主要用来生产体积较大、壁厚较厚的产品。

(5) 其它加工方法 加工PVDF还可采用浸渍、共挤出、符合等加工工艺。