

# 5754花纹铝板 花纹铝板 泰润铝板厂家

产品名称	5754花纹铝板 花纹铝板 泰润铝板厂家
公司名称	山东泰润铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市东昌府区凤凰工业园
联系电话	15106899865

## 产品详情

### 铝板的保养和维护

铝板具体的清洗步骤如下：

- 1、先用大量清水冲洗板表面;
- 2、使用浸有经水稀释过的洗涤剂的软布轻轻的擦试板面;
- 3、再用大量的清水冲洗板面，将脏物冲走;
- 4、检查板面，对于没有洗干净的地方用洗涤剂重点清洗;
- 5、用清水冲洗板面，直至将洗涤剂全部冲掉。

注意：不要清洗热的板面(温度超过40 ° C时)，因为水分过快的挥发对板面烤漆有害!

特别需要注意的是，国标花纹铝板，请选用合适的洗涤剂，一个基本的原则是：一定要选用中性洗涤剂! 请不要使用强碱性洗涤剂例如、或碳酸钠，强酸性洗涤剂，磨蚀性洗涤剂以及烤漆溶解性洗涤剂。

### 合金铝板裂纹产生的三种原因

铝板材产生裂纹是在型材挤压时受到拉应力作用而在表面形成程度不同的金属横向撕裂现象。造成这类现象的主要原因，经分析，2024花纹铝板，主要有以下三种：

，由于摩擦力的原因使金属表层受到附加拉应力的作用，当附加拉应力大于表层金属抗拉强度时就会产

生裂纹；

第二，挤压温度过高，花纹铝板，金属表层抗拉强度下降，在摩擦力作用下产生裂纹；

第三，挤压速度过快时，金属表层所受的附加拉应力增加使型材产生裂纹。

而能解决这种方法，也只有严格控制挤压工艺参数，以保证合理的出口速度和出口温度，才能减少铝型材产生裂纹的现象。这就需要公司严格的把关和监督生产过程。

合金加工中经常遇到铝板加工，其中有个问题就是铝板能不能用激光切割？是肯定的。

几年前的激光切割机就能切割铝板了，5754花纹铝板，当时工人拿墨汁涂在铝板上（据说是因为铝板反光系数高，怕反射激光），在切割，还有，激光的参数很不好调。当时，只能切割厚度是1毫米的铝板。积累了经验以后，铝板的切口也很光滑而且没有挂渣了。

激光切割铝板的切面像切其他材质一样光滑吗？铝板切口一样也是光滑的，铝板只是高反光材料，需要大的激光发生器，切割气体同其他材料一样，都是用氮气切割，不会造成表面不光滑的

铝板采用激光切割特点：1、切割缝细：激光切割铝板的割缝一般在0.1mm-0.2mm

2、切割面光滑：激光切割铝板的切割面刺无挂渣。3、热变形小：激光加工的激光割缝细、速度快、能量集中，因此传到被切割材料上的热量小，引起材料的变形也非常小。4、节省材料：激光加工采用电脑编程，激光设备可以把不同形状的铝板加工件进行材料的套裁，提高铝板的材料利用率，节省大量的材料成本。

5、能切多厚铝板主要看激光发生器的功率，一般6000W的厚能切到16mm，4500W能切到12mm。

5754花纹铝板-花纹铝板-泰润铝板厂家由山东泰润铝业有限公司提供。山东泰润铝业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。泰润铝业——您可信赖的朋友，公司地址：山东省聊城市东昌府区凤凰工业园，联系人：崔庆峰。同时本公司还是从事保温铝卷，保温铝卷厂家，保温铝卷生产厂家的厂家，欢迎来电咨询。