

预埋地脚螺栓厂商 增浩紧固件 南京地脚螺栓厂商

产品名称	预埋地脚螺栓厂商 增浩紧固件 南京地脚螺栓厂商
公司名称	邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年区界河店乡胡家沟村北广府大街南侧
联系电话	13931076459 13931076459

产品详情

混凝土浇注前将预埋件设置在地脚螺栓相应的安装位置

在混凝土浇注前将预埋件设置在地脚螺栓相应的安装位置，将地脚螺栓5安装在螺栓安装孔41中，地脚螺栓5通过芯杆1固定(芯杆1可以与混凝土钢筋连接或与地基连接等)，从而保证地脚螺栓5的位置的准确性。芯杆1上连接有多个沿芯杆1径向方向设置的所述螺栓定位杆2，这样可将钢柱的地脚螺栓通过预埋件连成一体，如此，在保证地脚螺栓的位置准确性的同时，又提高了地脚螺栓与浇注混凝土之间的整体性，钢柱的地脚螺栓连接更稳固，这既缩短了工期，又提高了施工质量。

地脚螺栓的正确安装流程有哪些?

地脚螺栓的正确安装流程有哪些?地脚螺栓，就是把设备等紧固在混凝土基础上用的螺丝杆件。一般用于铁路、公路、电力企业、工厂、矿山、桥梁、塔吊、大跨度钢结构和大型建筑等基础设施。拥有较强的稳固性。1.地脚螺栓垂直度地脚螺栓安装时应垂直，7字地脚螺栓厂商，无倾斜。2.地脚螺栓的敷设在地脚螺栓安装过程中，经常碰到的是对死地脚螺栓的二次灌浆，即是在浇灌基础时，预先在基础上留出地脚螺栓的预留孔洞，9字地脚螺栓厂商，安装设备时穿上地脚螺栓，然后用混凝土或水泥砂浆把地脚螺栓浇灌死。3.地脚螺栓安装——拧紧，4.做好相应地脚螺栓安装的施工记录

地脚螺栓的固定不动分成6点：1、主要要保证一组地脚螺栓的各螺杆间用钢筋机械连接衔接。2、要确保螺杆下边能与根基钢筋衔接的一部分尽可能听取意见电弧焊接牢固衔接，南京地脚螺栓厂商，为了确保地脚螺栓方向的性。3、尽量使螺杆处在挺直情况，预埋地脚螺栓厂商，在电焊焊接前应用水准水平尺查验螺杆的挺直度。4、电焊焊接工作进行后，松手套板上的螺帽，使地脚螺栓套板的底端距根底边钢筋30mm上下，此外将混凝土水泥垫块放置套板底端与钢筋中间，用水平仪调节套板使之尽量处在水准情况，并且将上方螺杆上的螺帽带紧。5、判断该轴线方向，将经纬仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线控制点上，目镜看准远侧该轴线的另一控制点，判断目镜中十字丝产业基地。6、经纬仪复核必须纵，横2个方位开展，切勿只复核一个方位而粗心大意另一方位。

预埋地脚螺栓厂商-增浩紧固件(在线咨询)-南京地脚螺栓厂商由邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司提供。邯郸市永年区增浩紧固件制造有限公司是从事“地脚螺栓,U型螺栓,钢结构拉条,预埋件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：史经理

。