

英制内六角沉头螺钉-深圳高强度螺丝厂家

产品名称	英制内六角沉头螺钉-深圳高强度螺丝厂家
公司名称	深圳市法士威精密零件有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:法士威 产品:英制内六角沉头螺钉 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区新安街道49区华创达文化科技园D栋520
联系电话	0755-29766626 18923858848

产品详情

[英制内六角沉头螺钉](#)

也叫作平杯螺丝，其头部，是一个90度的锥体，和常见的木螺丝类似，头部有工具拧紧槽，有一字形、十字形、内六角形、梅花形等。在连接件上的安装孔的表面上，加工有一个90度的锥形圆窝，平机螺丝的头部在此圆窝内，和连接件的表面平齐。

英制内六角沉头螺钉生产工艺：一般英制内六角沉头螺钉打头成形的加工法有温段成形法、冷打成形法、切削加工法、加热锻造及压造法。

1、冷打成形法：使用经抽线好的圈状材料，在二段打头机常温压造平行，在经过整头机冲出六角形，叫做整头形。另一种在二段打头机直接成形六角头，这种叫压造形，但这种形状在头上有凹面产生，另有多段成形机，专门加工特殊头形。

2、加热锻造及压造法：使用一般粗造的线材或抽过的材料，加热至材料变能点以上至材料熔化温度低于150度左右，取出压造或锻造头部成形，这种做法精密度很差。

3、切削加工法：使用适合头部的六角、四角、丸棒等材料，在自动切削加工机械，自动传动靠束夹固定法夹住任其转动，用多段切削工具自动切削加工杆径牙纹等。

4、温段成形法：这种方式是冷打及热打的中间压造方式，在冷打成形困难，热打压造影响加工精密度等生产性有问题的产品，从材料加热至变能点以下的温度，可连续作业完成工作。

广东深圳法士威紧固件生产厂家专注高强度螺栓、不锈钢标准件、pem压铆件等。我们专注品质，更注重服务！