

混凝土护坡模具的生产周期及效率

产品名称	混凝土护坡模具的生产周期及效率
公司名称	保定市玉达模具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄乡南闫庄村
联系电话	13503120801

产品详情

混凝土护坡模具材质特征，具有超强的耐磨性：坯料在模具型腔中塑性变性时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具基本、重要的性能。硬度是影响耐性的主要因素，混凝土护坡模具的韧性主要取决于材料的含碳量、晶粒度及组织状态。准备混凝土护坡模具一个，振动平台一台，混合配置好的混凝土适量注：不宜过干宜不易过湿，水分的掌握要均衡。首先将混凝土护坡模具至于振动平台之上放好，根据振动平台的大小适量的摆放好混凝土护坡模具，切勿过于拥挤，然后将混合好的混凝土倒入混凝土护坡模具内，经振动平台振动30秒左右，将水分排出的过程，若发现有小部分的气泡出现可在震动5-10秒去下置于阴凉避光的仓库之内。混凝土护坡放置时间，夏季大约24小时左右，冬季一般放置2-3天。混凝土护坡模具放置时间夏季5-8小时，冬季一般在12小时左右，相对来说钢模具的脱模时间比较短，而模具的脱模时间比较长一些。