

不锈钢开槽机 三菱

产品名称	不锈钢开槽机 三菱
公司名称	北京纽泰德科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:NTD-V-4000 加工尺寸范围:1240*4000 (mm) 控制系统:三菱
公司地址	中国 北京市 朝阳区汤立路218号366室
联系电话	86 10 84673585 13901364930

产品详情

型号	NTD-V-4000	加工尺寸范围	1240*4000 (mm)
控制系统	三菱		

本设备适用于不锈钢板、钢板或铝板等折弯作业前，为提高折弯作业的品质和效率而先开v形槽的专用cnc设备。

本设备的特点是对3+1轴cnc(3轴伺服+1轴变频器)控制，加工精度高、加工速度快、操作简单方便，极大的提高加工企业的生产效率和市场竞争力。

cnc 3+1轴v-刨槽机的特点

- 1.本刨槽机床身及工具台以安全性和坚固性为重点用厚钢板设计制成。
- 2.本刨槽机加工件的固定采用液压夹紧系统，因此速度快并保证强力夹紧。
变频液压站工作稳定、节能。

3.

4. 本设备采用专用软件、4轴联动运动卡、伺服电机、变频器、变频液压站、滚珠丝杠、直线导轨等部件实现高精度、高效率、高智能化生产。
5. 本刨槽机实现全自动加工，只有工件的投放和取出时需要人力，因此可节省人力、提供效率。
6. 本刨槽机采用三把刀同时加工的方式，因此切削量分配均匀、减少加工件的变形、延长刀具的使用寿命，降低生产费用。
7. 本设备使用专用软件，可以非常简捷地输入加工尺寸，而且通过图案确认尺寸的正确性，并即时显示加工过程，提高加工准确性。
8. 本设备可以通过选择工件材质的方法选择加工速度，也可以选择自定义模式用旋钮调整任意加工速度，以便加工不同工件。
9. 本刨槽机纵向和横向都可以加工。也可使用超长加工功能加工大于4米的超长工件。
10. 本刨槽机的床身制作后经过热处理（退火）减少焊接后因残余应力引起的变形，并通过喷沙处理保证达到优质涂装效果。
11. 本刨槽机使用中如发生异常，设备自动显示异常位置和内容，便于操作、管理和维修。
12. 采用设备启动时（设备电源重启或打开急停键后）必须先回零的功能，提供安全的工作环境。（设备电源重启时，如未回零设备将不会正常工作。）
13. 本设备具有刀具补偿功能，只用一键即可完成对刀。