

装箱机-瓶子抓取式装箱机-自动包装机-广州大创-全自动开装封设备

产品名称	装箱机-瓶子抓取式装箱机-自动包装机-广州大创-全自动开装封设备
公司名称	广州大创智能设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:广州大创 设备名称:全自动装箱机 型号:DCZX10
公司地址	花都区平步大道自编13号之11厂2
联系电话	020-36929440 18011874839

产品详情

产品名称：全自动抓取式装箱机

产品型号：DCZX10

生产厂家：广州大创智能

设备介绍：

机械式装箱机由输送机、提升机构、抓取系统、定位系统组成。产品通过前端理料机构产品按照固定方式整理，固定在某一位置，然后通过抓取机构抓取产品，产品抓取完毕后，设备通过四连杆结构将产品提升移动到纸箱后里面，抓取机构升起，将纸箱输出，然后到封箱机处进行封箱；这样完成一次完整的装箱流程。此款装箱机由整列，抓取，移动，放置，输出等动作均为全自动进行，无需人工；同时此款设备可以根据产品不同，进行抓取系统调节，即可进行不同品种装箱，调节时间不超过5分钟，一机多用，性能强大，是企业实现自动化规模生产必不可少的设备。此款装箱机比较适合在饮料，酒类，矿泉水，葡萄酒等行业使用；

技术参数：

型号	机械式装箱机
适用纸箱	根据客户产品设计
台面高度	450 ± 50mm (可定制)
适用产品	盒装，桶装，瓶装，PET瓶，玻璃瓶，
装箱方式	单箱或多箱
装箱速度	8-30 box/min

功率	220V/380V 50/60HZ 3.5KW
气源	0.4-0.8Mpa

产品特点：

- *主传动采用同步带轮机构，辅助高性能的组件，并与气动、电控制相结合实现自动化，运行平稳。
- *装箱形式灵活：本机装箱的形式可以以客户要求设定，可以做到产品与其结构的产品与其为相反状态。
- *卫生要求：采用密封轴承、同步带等，噪音低
- *采用变频调速及PLC控制技术，结合人及界面，操作简易，自动化程度高。
- *机械式装箱机工作可靠：本机是由抓手充、排气来实现对瓶子的抓放动作。再通过机械动作将瓶子从整列平台上准确的放入纸箱内。
- *机械式装箱机配备抓手防护装置，可以避免人工或系统错误伤害操作人员，产品或设备；
- *机械式装箱机运行平稳：本装箱机整个装箱动作通过凸轮和双四链杆机构使瓶子上升、移动、下降。在通过PLC控制相结合实现自动化装箱。动作协调、运行平稳。
- *机械式装箱机生产效率高：本装箱机是装箱效率很高的设备。它可以同时抓取一箱产品，也可以同时抓取2-5箱产品。还可以根据生产需要选择合适的生产速度。
- *机械式装箱机操作简单、结构先进。本装箱机全自动运转，操作流程清晰。还可以同生产线同步运行，简单易学。

行业应用：

适合于白酒、啤酒、葡萄酒、饮料、食品、日化、电子、油脂、果汁、矿泉水等行业产品自动装箱，其包装材质可以是纸箱、塑料箱、托盘、热收缩膜、PET瓶、玻璃瓶、塑料瓶等。处理能力可以达到20-30箱(袋)/分钟。