

泰安除尘风机 锅炉除尘风机 山东冠熙

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 泰安除尘风机 锅炉除尘风机 山东冠熙 |
| 公司名称 | 山东冠熙环保设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 山东省临朐县223省道与南环路交叉口往南2公里路西 |
| 联系电话 | 15684302892 |

产品详情

整机压力云图分布

通过Fluent 软件对掘进工作面离心风机进行流场数值模拟，泰安除尘风机，模拟得出在同流量下，加米字集流器和普通集流器离心风机压力云图可以看出，风机静压从进口至出口逐渐增大，在蜗壳外达到较大。加米字集流器风机进口静压明显高于普通集流器离心风机，其较大静压达到2 510 Pa，普通集流器达到1 440 Pa；加米字风机的全压较大可达5 860 Pa，而普通集流器较大达到4 260 Pa。

除尘风机集流器的压力用Tecplot 软件对模拟结果进行后处理，可以对离心风机集流器的受压进行对比分析。加米字形集流器和普通圆弧形集流器内部流场受压分布所示，除尘风机米字形集流器入口压力为-8 000 Pa，到集流器出口达到-18 000 Pa，压差10 000 Pa；普通圆弧形集流器入口压力为-8 000 Pa，到集流器出口达到-16 000 Pa，压差8 000 Pa，小于米字形集流器。同时也可以看出，加米字形集流器压力梯度变化趋势比普通圆弧形集流器平缓，对稳定进口气流，保证气流的均匀及稳定有更明显的作用。

除尘风机管道共振和检查处理措施

风机的进出口管段风速很高，锅炉除尘风机，高速穿行的风会扰动管道，使管道发生共振。一般情况下，风机进出口管是靠法兰和叶轮壳体刚性连接的，管道的振动必然传到壳体上，除尘风机价格，而壳体通常和轴承座相连，壳体振动又引起轴承座振动，终导致致整台风机发生振动。此类振动的预防处理措施为：

- (1) 检查除尘风机壳体，如壳体存在裂纹的或磨损及其腐蚀严重的，应加固或整体更换；

(2) 在振动比较明显的管段上加装管道减震器，使管道与风机壳体呈柔性连接，减小或缓冲振动。常用的管道减震器，如KTX可曲绕橡胶接头，即管道减震器，一般安装于靠近风机出口端，减震效果比较明显。另外，有些管道补偿器如填料式补偿器、波形补偿器也可以起到减震作用；

(3) 在条件允许下可优化出口管道，一般来说，弯头处更容易发生扰动管道而造成振动的现象，所以风机出口段宜有不小于5 m的直段，以减少出口阻力损失，达到顺畅输送介质的目的；

(4) 进口调节阀宜优先选用叶片阀，它在工作时能实现管道内输送介质的均匀分布，防止产生剧烈涡流而发生振动。上文阐述的引起风机振动的因素只是本人原所在企业常见的，当然不排除其他类型的风机会有其他的因素。在实际工作中，不能孤立、片面地把振动的原因归结于某一项因素，也有可能是这四种因素共同作用的结果。因此，在分析除尘风机振动故障时，应该根据振动特征具体分析，事实求是地综合考虑，只有这样，才能准确、快捷地找出振动原因，消除振动故障。

除尘风机与4种消声方式风机的A

声级对比。从图中可以看出，每一种方式都有着不错的降噪效果，其中C

型改进风机降噪效果好，在额定工况点附近总A声级能降低约7 dB(A)；B

型改进风机降噪效果也比较理想，优于A和D型改进风机；A型改进风机的消声效果差。出现上述情况的原因应该是电机噪声通过蜗壳会被放大，而没有被吸声材料有效吸收。但后盖板加装消声材料，矿用除尘风机，恰好吸收了电机的部分噪声，因此后盖板加装吸声材料降低风机噪声明显。

本文对吸声蜗壳对风机降噪效果进行了研究，分别对单独蜗板、后盖板、蜗板与后盖板、蜗板与前盖板加装消声材料的4种方式进行了试验测量，在除尘风机全工况范围内，风机噪声都有不同程度的降低，其中蜗板加后盖板组合的降噪效果好。由于穿孔板摩擦损失较大，气体流动阻力增加，导致风机压力和效率都有不同程度的降低。通过试验证明相对于周向蜗板加装消声材料，风机后盖板加装消声材料消声效果明显，且结构简单、制造方便风机压力损失小。也证明了消声蜗壳有很好的降噪效果，并且除尘风机蜗壳尺寸虽然有一定的增大，但相对于消声器等其他降噪方法优势还是很明显的。对风机进出口安装条件有限制并且对噪声有一定要求的离心风机，吸声蜗壳是较好的选择。

泰安除尘风机-锅炉除尘风机-

山东冠熙(推荐商家)由山东冠熙环保设备有限公司提供。山东冠熙环保设备有限公司是山东潍坊,风机、排风设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在山东冠熙领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创山东冠熙更加美好的未来。同时本公司还是从事除尘器风机,除尘设备风机,除尘风机的厂家,欢迎来电咨询。