

# 艾默生5X00497G01底座控制器

产品名称	艾默生5X00497G01底座控制器
公司名称	上海思剑智能科技有限公司
价格	1000.00/个
规格参数	品牌:艾默生
公司地址	上海市浦东新区沈梅路99弄1-9号1幢5107室
联系电话	13524007903 13391283569

## 产品详情

艾默生5X00497G01底座控制器,这种伺服电动机是将微型直流电动机和一套高精度齿轮减速装置组装成一整体。直流伺服电动机的输出转速经过减速机构减速输出。因此,这种电动机的特点是可以输出极低的速度(可低达零点几转每分)且低速时运行非常平稳。它特别适用于低速大力矩系统。

### 可编程控制器应用系统设计与调试的主要步骤

#### (1)深入了解和分析被控对象的工艺条件和控制要求

a.被控对象就是受控的机械、电气设备、生产线或生产过程。

b.控制要求主要指控制的基本方式、应完成的动作、自动工作循环的组成、必要的保护和联锁等。对较复杂的控制系统,还可将控制任务分成几个部分,这种可化繁为简,有利于编程和调试。

#### (2)确定 I/O 设备

根据被控对象对 PLC 控制系统的功能要求,确定系统所需的用户输入、输出设备。常用的输入设备有按钮、选择开关、行程开关、传感器等,常用的输出设备有继电器

器、接触器、指示灯、电磁阀等。

### (3)选择合适的 PLC 类型

根据已确定的用户 I/O 设备，统计所需的输入信号和输出信号的点数，选择合适的 PLC 类型，包括机型的选择、容量的选择、I/O 模块的选择、电源模块的选择等。

### (4)分配 I/O 点

分配 PLC 的输入输出点，编制出输入 / 输出分配表或者画出输入 / 输出端子的接线图。接着九可以进行 PLC 程序设计，同时可进行控制柜或操作台的设计和现场施工。