

老厂品质服务完善署晨 氟碳喷涂铝板 驻马店氟碳喷涂

产品名称	老厂品质服务完善署晨 氟碳喷涂铝板 驻马店氟碳喷涂
公司名称	临朐县署晨金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城营子工业园
联系电话	18765651983 18765651983

产品详情

{理石纹喷涂}

铝材多年来表面处理，均为阳极氧化。理石纹喷涂为了能达到氧化膜牢固和颜色有光泽，国内外对用什么铝合号做铝门窗型材，进行了认真的选择，后选择6063合金(中国为LD31)。该合金特点:挤压性能好易挤压，中等强度，关键是具有良好的氧化性能，给铝门窗型材一个好的装饰面。这表现在:氧化膜易生成且牢固度高。氧化膜厚度和色差可以控制，理石纹喷涂着色附着力强有光泽。但氧化着色颜色只有白色和古铜色，颜色单调。由于氧化生产工艺是把铝材放入氧化槽液里清洗、氧化、着色和封孔。槽液又是由多种化学元素配制而成，理石纹喷涂每氧化一批铝材，槽液内的化学成份都在变化，因此槽液是可变值，氧化着色出来的铝材总是有色差，单独放置肉眼看不明显，如大面积放在一起，则色差非常明显的表现出来。所以铝板幕墙决不能用阳极氧化处理。否则铝板幕墙将是非常难看，重庆市市中心贸易大楼就是一例。

.前处理的目的:在铝合金型材、板材进行喷涂前，工件表面要经过去油去污及化学处理，氟碳喷涂铝板，以产生铬化膜，增加涂层和金属表面结合力和防氧化能力，有利于延长漆膜的使用年限。 .前处理的目的:在铝合金型材、板材进行喷涂前，工件表面要经过去油去污及化学处理，以产生铬化膜，增加涂层和金属表面结合力和防氧化能力，有利于延长漆膜的使用年限。 .前处理的目的:在铝合金型材、板材进行喷涂前，氟碳喷涂色卡，工件表面要经过去油去污及化学处理，以产生铬化膜，增加涂层和金属表面结合力和防氧化能力，驻马店氟碳喷涂，有利于延长漆膜的使用年限。 .前处理的目的:在铝合金型材、板材进行喷涂前，工件表面要经过去油去污及化学处理，以产生铬化膜，增加涂层和金属表面结合力和防氧化能力，有利于延长漆膜的使用年限。

二、氟碳漆喷涂气泡的解决方法

- 1、木材应干燥至合适的含水率，除去木材中芳香油或song脂。
- 2、应在腻子、底层涂料充分干燥后，再刷面层涂料。
- 3、理石纹喷涂应将木材接合处的空隙和木材孔眼用腻子填实，氟碳喷涂厂，并打磨平整后再刷涂油漆。

- 4、hao用干净的碎布清理基材表面的杂物，理石纹喷涂不要用手触摸，清理干净后的被涂表面，即可上涂料。
- 5、油漆的施工粘度要合适。
- 6、刷涂时不要来回拖动，先横理，后竖理，后顺木纹方向理直。
- 7、对气泡轻微的，可待氟碳漆漆膜干透后理石纹喷涂，用水砂纸打磨平整，理石纹喷涂再补面漆。对气泡严重的，先挑破气泡，用砂纸仔细打磨平整并清理干净，然后再一层一层地按涂装工艺修补。

老厂品质服务完善署晨(图)-氟碳喷涂铝板-驻马店氟碳喷涂由临朐县署晨金属加工厂提供。临朐县署晨金属加工厂是从事“铝单板,氟碳铝单板幕墙,冲孔铝单板,氟碳粉末喷涂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。同时本公司还是从事山东铝型材喷涂厂家，潍坊氟碳喷涂价格，金属氟碳喷涂加工厂的厂家，欢迎来电咨询。