

南阳市方城县MH型门式起重机方城龙门吊方城架桥机方城航吊方城天车

产品名称	南阳市方城县MH型门式起重机方城龙门吊方城架桥机方城航吊方城天车
公司名称	南阳市宛特起重设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省南阳市卧龙区银海钢材市场对面66号（王村乡何营村十一组）（注册地址）
联系电话	15514172111 15836122922

产品详情

公司主要经营：单梁起重机、双梁起重机、欧式起重机、门座式起重机、门式起重机、工程起重机、电动葫芦、电动葫芦配件、门式起重机配件、电动单梁起重机配件、双梁桥式起重机配件、环链电动葫芦、导轨式液压升降机、电动平车、欧式电动葫芦、悬臂起重机、KBK轻柔型起重机、液压升降平台、升降搬运设备、小型起重机械、起重配套工具等起重配件。

销售、安装、改造、维修保养各种单、双梁起重机、电动葫芦等起重设备，并配备各种型号起重配件，承接起重机的设计、制造、安装、维修、保养、拆迁、改造、搬迁、现场制作、年审、质检；

我们拥有热情、专业、强大的技术支持和服务队伍，有保障的备品备件供应，拥有全套的维修工具，丰富的现场施工经验，可按照起重机质量管理体系的要求，加强信息反馈及质量控制、整改措施，不断提供给用户高质量的产品及满意的服务，并且对客户服务的项目进行跟踪、上门回访服务，并根据客户不同的需求，为每一位客户量身打造专业化的服务解决方案，满足客户的日常连续生产需要，解除后顾之忧。

主梁(单梁)或桥架(双梁)的安装和吊装

4.1装前准备

4.1.1根据现场条件，确定主梁或桥架的装配和吊装所在地

4.1.2将桥架(或主梁)入小车，操纵室以及有关待装电气设备运至现场按照出厂装配标记进行部件装配，吊装、搬运时避免扭、弯、碰撞。

4.2主梁(单梁)或桥架(双梁)装配

4.2.1清除主梁(单梁)或桥架(双梁)的垃圾、铁屑，毛刺等杂物。

4.2.2以安装好的轨道为基准平面，主梁(单梁)或桥架(双梁)用汽车吊放到轨道上，按照出厂装配标记装配紧固，若有定位螺栓的先安装定位螺栓。

4.2.3主梁上供度应为 $(0.9\sim 1.4/1000 S)$ 且最大上供度应在跨中 $S/10$ 范围内

4.2.4主梁的旁弯度不应超过 $L/2000$ 。

4.2.5检查主梁上小车轨道直线度，以及轨距是否符合图纸尺寸，不符合者调整到图纸要求。

4.3小车安装

4.3.1检查小车在运输途中各构件有否损坏和失调，有则修复。

4.3.2将安装好的桥架用汽车吊吊起400mm垫平放稳，为安装小车作准备。

4.3.3将小车安放在桥架上，使小车四轮与轨面正常接触。

4.3.4 将小车上钢丝绳绕过钩钩上的动滑轮和车架上定滑轮后绳的两端用压板固定在卷筒的两端。

4.4 驾驶室安装

将起重机的小车固定在主梁(单梁)或(桥架)上，将桥架吊起离地面约2m将桥架垫平固定，按照出厂装配标记在桥架上安装操纵室。

桥架、小车、操纵室安装就绪，按标准实行专检，做好记录，经检验合格，转入下道吊装工序。