

数控纵横锯厂家 东宇机械 广西数控纵横锯

产品名称	数控纵横锯厂家 东宇机械 广西数控纵横锯
公司名称	高密市东宇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市醴泉街道尧头社区昌安大道3508
联系电话	15553608565 15553608565

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：高密市东宇机械科技有限公司

高密东宇机械数控裁板锯

很多人分不清数控裁板锯和电脑板锯的区别。事实上，这只是设备的另一个名称。数控裁板锯可灵活切割各种板材，今天我们来介绍一下这个设备。

数控裁板锯配置

1、锯齿驱动装置：

锯齿架采用高强度齿轮、传动齿条，锯齿动作快速稳定。主锯和槽锯由好的圆柱形导轨升降。可根据主锯齿的高度进行调整。采用伺服电机驱动，噪音低，速度快。它能更准确地控制锯片的停止位置。

数控裁板锯配置

2、计算机控制系统：

配备19寸LED显示屏，操作方便的windows视窗操作屏，功能键齐全。生产经理可以在办公室制作加工程序，实现远程输入。

3、侧倾机构：

采用侧推式数控定位，可以更准确地实现工件的横向压接。横向压力可调，适用于厚度、重量、材质的工件，保证锯齿的尺寸精度。

4、夹板护送装置：

推板装置由伺服电机驱动，数控纵横锯厂家，通过齿轮和齿条的组合，数控纵横锯价格，定位正确，保证工件尺寸的精度。

5、气泵：

配备4kw气泵，不锈钢球台，有效减少工件与珠粒之间的摩擦。工作台设有滚轮，可减少工作台与台面之间的摩擦。工作台下方设有停止按钮，方便紧急保护。

高密东宇机械浅析往复锯的工作原理

这款锯的夹料装置是由夹具加压辊来实现对料的固定，夹具用的是双杆气缸，并且是可以调节位置的，这样就可以避免切割不同的尺寸而不会碰到锯片。当我们要切割材料时，先确定切割的规格有几个，然后将夹具固定好位置，填上需要加工的尺寸，广西数控纵横锯，启动设备就可以加工了。在加工的过程中，两个锯头只有一个是工作的，一般先竖切，然后再横切，裁切出不同的板材。有的客户会问这种锯是不是会崩边，对于要求不高的板材来说，是可以达到要求的。但是对于贴皮之类的木制品，崩边要求较高的，这种锯是不适合的。

东宇机械浅谈电子开料锯的优势都有哪些？

- 1.效益高：一台往复式裁板锯是三台推台锯的工作数量。
- 2、加工的板材精度高不打边，工作效率比较高，噪声低。
- 3、钜边质量没有毛刺、不烧边、直线精度高、对角线精准。
- 4、操作简单，数控纵横锯生产厂家，自动完成由纵向更换为横向送料，调整方便。
- 5、由人工上料至自动锯切，自动分边条，自动叠料可一次完成加工需求，减少中间环节，节约人生，工作效率比较高。

数控纵横锯厂家-东宇机械(在线咨询)-广西数控纵横锯由高密市东宇机械科技有限公司提供。高密市东宇机械科技有限公司实力雄厚，信誉可靠，在山东 潍坊 的木工机床等行业积累了大批忠诚的客户。东宇机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事仿型双面铣床，仿型双面铣床厂家，仿型双面铣床价格的厂家，欢迎来电咨询。