

## 韩国LG食品级PC 1621-02 高粘度吹塑级

产品名称	韩国LG食品级PC 1621-02 高粘度吹塑级
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	25.60/千克
规格参数	韩国LG:高粘度吹塑级 126102:食品级 韩国LG:1621-02
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

## 产品详情

韩国LG食品级PC 1621-02 吹塑级，透明 FDA认证食品级PC.

1：食品级工程塑胶：

美国杜邦食品级PA66 FG101L 食品级尼龙纯树脂 通过美国FDA认证 德国LFGB认证

美国杜邦食品级PA66 FG101F 高流动食品级尼龙 FDA LFGB认证

美国杜邦食品级PA66 FG50 NC010 高粘度食品级尼龙树脂 FDA LFGB认证

美国杜邦食品级PA66 FGFE5171 33%玻纤增强 食品级通过FDA，LFGB认证。

巴斯夫食品级PA66 A3K FC R01 食品级尼龙纯树脂 通过FDA LFGB认证。食品级PA66.

巴斯夫食品级PA66 A3EG6 FC 30%玻纤增强 FDA.LFGB认证 食品级PA66

巴斯夫食品级PA66 A3EG7 FC 35%纤增强 高刚性 食品级尼龙.

巴斯夫食品级PA66 A3EG10 FC 50%纤增强 高刚性 高强度 抗水解 食品级PA66

美国首诺食品级PA66 R533H 33%玻纤增强.食品级尼龙.

巴斯夫食品级PA6 B3S FC R01 食品级尼龙纯树脂 食品级PA6

日本宇部食品级PA6 1022C2 高粘度透明薄膜级

日本宇部食品级PA6 1030B 食品级

美国杜邦食品级PA6 3508 透明食品级尼龙

基础创新食品级PC HF1140 食品级，高流动 高透明 FDA认证

基础创新食品级PC 124R 高流动 食品级PC 通过FDA LFGB认证

基础创新食品级PC 144R 注塑级 食品级PC

基础创新食品级PC 244R 透明食品级PC

基础创新食品级PC PK2870 高粘度食品级 5加仑水桶用料

基础创新食品级PC PK2870 21317FC 食品级，挤塑吹塑成型,5加仑水桶用料

科思创食品级PC 2456 高流动 食品级PC

食品级PC科思创 2856 透明 食品级 注塑级PC 通过FDA认证

食品级PC科思创 3206 高分子量挤塑成型耐冲击FDA认可，水触稳定性

食品级PC科思创 WB1239 550360 高粘度食品级.大型容器中空成型

日本三菱食品级PC S-2001R 注塑级 高透明 FDA LFGB认证 食品级PC

日本三菱食品级PC S-3001R 高流动 高透明 通过FDA认证 食品级PC

韩国LG食品级PC 1621-02 吹塑级，透明 FDA认证食品级PC.

韩国LG食品级PC 1261-03 高抗冲击，食品级吹塑级PC FDA认证 食品包装应用。

韩国LG食品级PC 1201-08 高抗冲击 透明 食品接触的合规 一次性餐具  
FDA.LFGB认证

韩国LG食品级PC 1201-10 清晰透明 食品接触的合规 FDA.LFGB认证 食品级PC

韩国LG食品级PC 1201-15 低粘度 高流动 耐高温 食品级PC

韩国LG食品级PC 1201-22 高流动 清晰透明食品级PC FDA.LFGB认证。

食品级PC/ABS科思创 KU2-1500 食品级(FDA认证)

德国拜耳食品级PC/ABS DP1-1805 食品级PC/ABS FDA认证

伊士曼食品级PCTG TX1001 食品级不含双酚A，挤塑吹塑成型

伊士曼食品级PCTG TX21001 透明耐高温不含双酚A 食品级PCTG 耐高温109度

伊士曼食品级PCTG TX1500HF 食品接触的合规性水解稳定,清晰透明食品级PCTG

食品级POM美国杜邦 FG100P 高抗冲食品级POM

美国杜邦食品级POM 100PE 低VOC 低气味 低挥发 食品级POM

美国杜邦食品级POM 500PE 低VOC 低气味 低挥发 通过FDA认证 食品级POM

食品级POM美国杜邦 FG500P 良好的耐磨性 流动性 食品级POM

日本宝理食品级POM M90-57 WK2001 食品级 抗水解 FDA认证

日本宝理食品级POM M270-57 高流动食品级POM

日本宝理食品级POM EX-09 食品接触规格 FDA认证食品级聚甲醛

美国杜邦食品级POM FG100P 高粘度食品级POM FDA LFGB认证食品级

美国杜邦食品级POM FG500P 注塑级食品级聚甲醛 通过FDA LFGB认证

美国杜邦食品级POM FG900P 高流动食品级均聚聚甲醛 通过FDA LFGB认证

美国杜邦食品级POM FG500MXD 食品级POM 耐x射线 食品级聚甲醛

日本旭化成食品级POM 4590 食品级POM FDA认可POM

食品级PBT德国巴斯夫 B4500 FC 食品级医辽级 PBT纯树脂 FDA LFGB认证。

德国巴斯夫食品级PBT B6550 FC 食品级PBT树脂,FDA LFGB认证.

德国巴斯夫食品级PBT B4300G2 FC 10%玻纤增强 耐高温 食品级PBT.

德国巴斯夫食品级PBT B4300G4 FC 20%玻纤增强 高刚性 食品级PBT .

德国巴斯夫食品级PBT B4300G6 FC 30%玻纤增强 高刚性 耐高温 食品级PBT.

食品级PBT美国杜邦 FG6134 食品级PBT纯树脂 提供FDA认证。

美国杜邦食品级PBT FG6130 食品级PBT树脂 FDA LFGB认证PBT。

美国杜邦食品级PBT FGS600F10 食品级PBT 通过FDA LFGB认证。

基础创新食品级PPO 630-111 食品级PPO PPO粉 提供FDA认证。

基础创新食品级PPO PKN4752 食品级PPO树脂。

基础创新食品级PPO PKN4766	半透明食品级。
基础创新食品级PPO GFN1	10%玻纤增强 水解稳定 食品级PPO。
基础创新食品级PPO GFN2	20%玻纤增强 水解稳定 通过FDA认证 食品级PPO。
基础创新食品级PPO GFN3	30%玻纤增强 水解稳定 通过FDA认证 食品级PPO。
基础创新食品级PPO SE1GFN1	10%玻纤增强 防火阻燃 耐水解 食品级PPO.
基础创新食品级PPO SE1GFN2	20%玻纤增强 防火阻燃 耐水解 食品级PPO.
基础创新食品级PPO SE1GFN3	30%玻纤增强 防火阻燃 耐水解 食品级PPO.

Lupoy 1621-02 物性表

基本信息

抗撞击性，良好

耐热性，高

清晰度，高

食品接触的合规性

脱模性能良好

粘度，高

瓶子

FDA 21 CFR 177.1580

欧洲 食品接触, 未评级

RoHS 合规

Injection Stretch Blow Molding

挤出吹塑成型

用途  
机构评级

RoHS 合规性  
加工方法

物理性能额定值单位制测试方法

熔缩率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg)

0.50 到 0.76

吸水率

23 ° C, 24 hr

0.15

平衡, 23 ° C, 50% RH

0.32

机械性能  
机械性能额定值单位制测试方法

2280

拉伸应力

屈服

63.0

断裂

60.0

拉伸应变

屈服

6.0

弯曲模量	2490
弯曲应力	96.0
冲击性能额定值单位制测试方法	45
悬壁梁缺口冲击强度 1(23 ° C, 3.20 mm)	930
无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)	无断裂
热性能额定值单位制测试方法	
0.45 MPa, 退火 2	142
1.8 MPa, 未退火 3	128
1.8 MPa, 退火 4	137
维卡软化温度	146
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 82 ° C)	6.8E-5
光学性能额定值单位制测试方法	

透射率

1880

雾度

0.70 到 1.5

备注 0.25 mm 缺口深度

2. 4 mm

3. 3.2 mm

4. 4 mm