

膜包机 高速智能饮料包装 饮料膜包 易拉罐包装 瓶装水包装机

产品名称	膜包机 高速智能饮料包装 饮料膜包 易拉罐包装 瓶装水包装机
公司名称	广州大创智能设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大创 型号:DCSP100 生产速度:100包每分钟
公司地址	花都区平步大道自编13号之11厂2
联系电话	020-36929440 18011874839

产品详情

产品名称：高速全自动热收缩膜包装机

产品型号：DCSP100

生产厂家：广州大创智能

设备基本参数：

设备产能	100包/分钟（单道），200包/分钟（双道），
适用瓶型	易拉罐、玻璃瓶、PET瓶
包装形式	热收缩膜
适用瓶型	(1) 玻璃瓶 PET瓶 易拉罐等 范围55~110mm (2) 瓶高度H80~320mm（注意：每一种瓶型直径及高度正负误差为2mm，否则按另外一种瓶型计算）
包装产品	长210~450mm；宽120~300mm；高80~330mm
机型尺寸	a. 主机尺寸：17200mm*1650mm*2750mm（长*宽*高）
包装合格率	98%
膜损	0.1%
设备功率	153kW
压缩空气	(a) 压力：0.4~0.8MPa (b) 耗气量：100L/MIN
设备重量	9.5T
地面负载	8 X 7500 N
水平角度	± 1°
噪音	85 dB
其它配置	国产分瓶网链，NSK轴承。

国内同行相比的技术优势

1.独特的主动薄膜放卷：薄膜放卷恒张力输送，采用双伺服电机，位移传感器相结合，共同调节控制薄膜的长度，取消当前单一汽缸控制方式；

2.预切膜装置:切膜装置放于主机底部，薄膜按照预定长度要求切割好，由皮带真空吸附薄膜，传送至每组瓶的底部搭接。此装置因位于主机底部，便于设备维修，同时能提高切膜速度。

切膜方式采用伺服电机控制，提高切膜稳定性。

3.新式分瓶机构:回转导轨辅助分瓶架，减少分瓶指抖动，提高分瓶稳定性；

4.机器维护简单，成本低:因机械和电子元件一般为通用件，可

通过控制面板诊断故障，故机器维修和保养更快更容易。此外许多功能优化,减少人力资源,保证机器一直有最高的效率。

5.配有压瓶防倒瓶机构，步进电机控制。

6.新式分膜机构，兼容单道，双道。

7.节能型筒壁式两通道烤箱

A. 所有风盒间距可调，热风量可调整，热风直接作用于膜包上，减少热风损耗;

B. 膜包出来的每包美观性远好于国内其他烤箱效果;

C. 提高了装机功率，增加膜加热时间，增加保温机构，减少热损失；