

法国Ruzet路盛LPG系列蓄电池参数/价格

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 法国Ruzet路盛LPG系列蓄电池参数/价格 |
| 公司名称 | 北京狮克电源科技有限公司 |
| 价格 | 1340.00/只 |
| 规格参数 | 品牌:法国Ruzet路盛 型号:LPG 产地:法国 |
| 公司地址 | 北京市昌平区顺沙路88号 |
| 联系电话 | 010-56018769 18612657778 |

产品详情

法国Ruzet路盛LPG系列蓄电池参数/价格

作为技术的阀控式密封铅酸蓄电池公司之一，路盛科技（Ruzet Technologies Co.）在数据机房、通讯、输配电、能源交通、化工电子、金融、卫生、军队和海事、风能和太阳能、智能建筑等行业的电能储备保障领域不懈努力，着力研发，引领着欧洲乃至全球的蓄电池储能技术前沿。

RUZET蓄电池分为5个系列：LPG、TPG、LPA、HR、TPA，法国船社认证，法国铅酸和胶体蓄电池，进入市场以来，被广泛使用，受到用户极大的认可。

先进的制造和检测控制

路盛（Ruzet）蓄电池产品须经过200多道的制造和检测流程。依赖先进的计算机辅助设计、计算机控制制造和检测手段，以及艺术工艺流程，路盛（Ruzet）蓄电池拥有超凡品质，在性能和可靠性以及耐用性方面获得致声誉。

数据机房 / 金融通讯 / 信号控制发配电 / 工业航空 / 电子交通 / 铁路 / 地铁 / 海事 / 太阳能智能建筑 /

参数

设计浮充寿命：12年@25 浮充电压：13.5-13.8 V/节 @25

温度修正-20mV/ 均衡充电：13.8-14.1 V/节 @25 循环使用充电电压：14.4 - 15.0 V/节 @25 自放电率： 1.5%每月

极板采用99.996% 纯铅 耐久性和电稳定性好，性能一致性优异

极板加厚设计制造 寿命更长，放电特性更稳定

外壳采用强度抗冲击ABS 不会膨胀变形、外壳不易破损

外壳材料添加阻燃剂 电池阻燃等超过UL94 V0标准

弹性板，压力控制包裹极板 保持与极板紧贴，稳定提供电解液和体复合通道，容量稳定

Miruc(patent) self-sealing valves 阻燃材料带防，提升内部体复合率，并具有憎水憎油特性，有助于水汽回到电解质中，提电池寿命

降低电解质比重 减弱电解质对极板的腐蚀速度，提电池 寿命

电池底部增加橡胶底桥 吸收电池极板自然增生，不让电池顶部受 应力而漏液

采用优质的纳米象二氧化硅胶体配置胶 体电解质（GEL电池） 放电特性更稳定，寿命更长，耐高温特性更强，循环充电次数更多

用心特制的电池间超软连接电缆，两端 带一体化的绝缘防护端子 超软电缆便于安装连接和电布局，绝缘

盖使电池安装后无金属外漏，绝缘盖并带测量探，即确保运行安全又便于测量

工艺特性电池

计算机辅助设计、计算机控制生产过程 电池成批性能一致性好，品质稳定

超过200道的生产检测过程，发货前99.9% 检测 确保出厂/出库的RUZET产品99.9%合格

计算机控制的极板栅连铸工艺 每片极板物理机械特性一致

计算机控制的板栅涂膏和固化流程 极板的活性物质分布均匀，铅膏不易脱落 避免内部短路

单片极板槽化成工艺 与传统的电池化成工艺相比，每片极板 99.9%化成，容量充足并且电性能一致性好

的四重极柱密封(两道独立固化的环 氧树脂密封、O型圈密封、插入式极柱螺纹密封) 避免极柱漏液故障的发生

电池盖和壳的密封采用双重温压的同 一材料一体化密封 避免盖和壳体接缝处破裂和漏液

内部汇流排穿壁焊技术 不会出现内部短路现象，大电流放电性能 优

采用内螺纹铜极柱 安装连接更方便，载流量更大

计算机控制的重量注酸工艺 相比于传统的等积极注酸工艺，重量注酸

可确保每节电池获得相同的电解质，因而性能一致性更好

计算机控制的氦测漏检测工艺 相比于传统的水槽水压侧漏工艺，电脑氦 侧漏更为并且不会有疏漏

品牌服务特性优势

法国品牌，成熟工艺，创新文化 品质，性能出众，提升用户投资 价值

获得法国船社（BV）严格认证 船极社认证，您信心的来源

信息产业部检测数据产品之一 检测机构测试报告，检测数据 卓越，性能优异

超的性能价格比 相比同类性能产品，RUZET价格具有吸 引力

超长 超长的质保期是品质的保障（浮充工况：12V-3年，2V-5年）

在上海设立亚太总部和仓储、技服 中心，北京/广州/成都/上海等本地化分中心 更好的服务于客户，提 品质、新鲜的电池，以及本地化、及时的完善服务，时刻以“提客户满意度”为宗旨

ISO9001和 ISO14001 获得 RUZET不仅重视产品质量和品质，还忠于 对环境保护的责任承诺

路盛蓄电池制造工艺计算机辅助设计、计算机控制生产过程

电池成批性能一致性好，品质稳定超过200道的生产检测过程，发货前99.9% 检测

确保出厂/出库的RUZET产品99.9%合格计算机控制的极板栅连铸工艺

每片极板物理机械特性一致计算机控制的板栅涂膏和固化流程

极板的活性物质分布均匀，铅膏不易脱落 避免内部短路单片极板槽化成工艺

与传统的电池化成工艺相比，每片极板

99.9%化成，容量充足并且电性能一致性好的四重极柱密封(两道独立固化的环

氧树脂密封、O型圈密封、插入式极柱螺纹密封)

避免极柱漏液故障的发生电池盖和壳的密封采用双重温压的同一材料一体化密封

避免盖和壳体接缝处破裂和漏液内部汇流排穿壁焊技术

不会出现内部短路现象，大电流放电性能 优采用内螺纹铜极柱

安装连接更方便，载流量更大计算机控制的重量注酸工艺

相比于传统的等积极注酸工艺，重量注酸

可确保每节电池获得相同的电解质，因而性能一致性更好计算机控制的氦测漏检测工艺

相比于传统的水槽水压侧漏工艺，电脑氦 侧漏更为并且不会有疏漏

法国路盛蓄电池（LPG）系列

法国路盛蓄电池（LPG）系列产品采用先进的胶体技术，在可控和恶劣的不可控环境下均能提供稳定性 能和可靠性。无论在通信、工业还是太阳能和风能电源储 备等领域，其卓越性能均源自于法国路盛（RU ZET）成熟的国际经验和可靠的胶体电池技术。电解质被固定在胶体中以保证RUZET胶体蓄电池和不漏 液免维 护的特性。LPG系列在连续浮充和循环使用场合均可适用。

设计浮充寿命：15年@25 浮充电压：13.26-13.50 V/节 @25 ，温度修正-20mV/ 均衡充电：13.8-14.4 V/节 @25 ，温度修正-25 mV/ 循环使用充电电压：14.4-15.0 V/节

@25 ，温度修正-30mV/ 电流：0.25C1080%深度循环充放电次数：约650次自放电率： 1% 每月

LPG系列型号规格

型号

(V)

电压

(V)

容量

(C20)

(C10)

容量

(C1)

外形尺寸 (mm)

重量

(kg)

内阻

(m)

端子形式

长

宽

12LPG22

12

24

22

13.8

175

167

125

8.9

24

C

12LPG33

12

35

33

19.4

197

165

170

13.7

14.9

C

12LPG40

42

46

23.5

197

165

170

15.0

13

12LPG45

47

45

26.5

16.7

12

12LPG50

53

50

29.4

257

132

200

19.7

10

12LPG65

69

65

38.2

348

167

178

23.0

9

12LPG75

80

75

44.1

259

168

214

28.5

8.2

12LPG90

96

90

52.9

306

168

230

31.0

7

D

12LPG100

106

100

58.8

330

173

220

38.5

6.8

D

12LPG120

128

120

70.6

410

177

225

47.3

5.2

12LPG150

160

150

88.2

485

240

57.8

4.3

12LPG180

192

180

106

530

209

220

65.5

3.6

12LPG200

212

118

522

224

69.5

3.1

12LPG230

240

132

522

224

80.5

2.3

12LPG250

260

250

146

268

226

82

2.1