

天久环保源头厂家 自动加药装置生产厂家

产品名称	天久环保源头厂家 自动加药装置生产厂家
公司名称	泉州市天久环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市晋江市东石镇柯村南区150号
联系电话	18016714502 18016714502

产品详情

软化水设备的维护

软化水设备的主要作用是去除水中的有害身体与环境的金属离子等，PE自动加药装置生产厂家，保证水在排放或二次使用中可以正常的被利用，软化水主要是由软化罐、盐箱、控制阀以及其他组件构成，软化水设备在长时间的运行使用后会由于管件老化等原因出现各种故障。

软化水设备会出现的一些常见的故障以及修理的办法：

- 1、在设备工作后出水为硬水原因与解决办法：有可能是旁通阀开启所导致，关闭旁通阀重新启动设备；盐箱中缺水、盐，需要加入水或盐，同时清洗流量控制阀；布水器水管以及内部阀门漏水，自动加药装置生产厂家，检查后更换水管以及密封圈即可。
- 2、设备处理原水时用盐过多原因与解决办法：装盐时步骤错误或过少，检查设备运行并且重新加盐，注意用量；盐罐中可能水量过多，及时清洗并且重新加水加盐。
- 3、设备运行时水压变低原因与解决办法：一般是由于进出水管的通路以及控制阀的通道内出现堵塞，及时清洗即可。
- 4、排水管中有树脂流出故障原因与解决办法：一般是由于设备运行时有空气进入，利用设备中的空气排出系统清空空气即可。
- 5、锅炉软化水设备出水时出现盐水故障原因与解决办法：布水器系统以及吸盐阀中有堵塞或出现故障，

清洗这两个部位或替换；定时器停止工作，修理或直接更换即可。

6、软化水设备工作时不吸盐故障原因与解决办法：排水流量控制板以及布水器堵塞，及时清洗即可；控制器内部泄露时则更换密封圈。

智能化搅拌加药装置工作原理

工作原理：

通过计量泵的机械脉冲作用和冲程调节原理来实现向系统计量自动添加药剂，通过以下三种控制模式来实现自动加药：

- 1、手动控制模式:人为操作控制计量泵的启动、停止来加药
- 2、时间控制模式:用微电脑时控开关控制计量泵的定时启闭，实现定时定量加药
- 3、指标控制模式:用水质指标，如PH值、ORP、电导率(TDS)余氯、浊度、污泥浓度等信号值的变化，PE自动加药装置生产厂家，控制计量泵的启闭。

空调自动加药装置的常见故障——计量泵故障

计量泵是加药装置的重要元器件，一旦计量泵出现故障，PE自动加药装置生产厂家，那么整个设备将无法正常运行。计量泵常见故障中有一个很容易让维修人员忽略的问题就是电压的问题。计量泵是一个非常精密的设备，该设备在运行时需要保证稳定的电压，如果电压出现波动就会导致计量泵内的电路烧毁。所以，用户在接电时需要配备稳压器或者整流柜，将电压控制在稳定的状态，防止浪涌烧毁计量泵。

天久环保源头厂家-自动加药装置生产厂家由泉州市天久环保科技有限公司提供。泉州市天久环保科技有限公司位于福建省泉州市晋江市东石镇柯村南区150号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前天久环保在塑料容器中享有良好的声誉。天久环保取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。天久环保全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。