

# 焊接材料检测原材料焊接检测报告柳州焊接材料检测中心

产品名称	焊接材料检测原材料焊接检测报告柳州焊接材料检测中心
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557368

## 产品详情

1.焊丝：合金结构钢焊丝 生铁不锈钢焊条 铜铝合金型材焊丝 不锈钢焊条  
超低温钢焊丝 镍及镍合金焊条 铝及铝合多焊丝 独特主要用途焊丝

2.助焊剂和焊条：合金钢焊条 铜、铝合金焊丝 不锈钢焊丝

3.气割粉：铜、铝焊粉 生铁焊粉

4.纤焊料：铜、铝钎料 锡铅焊接材料 铝纤焊熔济

检验新项目

化学成分分析

不锈钢板材成分对焊材特性和热处理工艺有很大的危害：

1.碳成分提升时，钢的抗压强度扩大，可锻性降低，电焊焊接的时候容易在热危害区发生裂痕。

2.钒、钛、铌等：在钢中添加钒、钛、铌等原素，可提升钢的抗压强度和延展性。

3.S、P是钢中关键的危害原素:

硫——能推动非金属材料参杂物的产生，使塑性变形和延展性减少。

磷——能提升钢的抗压强度，但会提升钢的延性，尤其是超低温延性。

物理性能

物理性能决策结构力学个人行为。

不锈钢板材的物理性能主要是定性分析抗压强度、延展性和塑性形变工作能力的评判标准，是机械结构设计时选料和抗压强度测算的关键根据。

可靠性测试

焊材具备耐酸性、碱、盐，抗腐蚀，无毒性等特点，适用软聚乙烯板才的制做商品、化工机械设备、防腐蚀电镀工艺池等电焊焊接