

广州普同POTOP 压延复合机|双辊压延复合线

产品名称	广州普同POTOP 压延复合机 双辊压延复合线
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司
价格	7500000.00/套
规格参数	品牌:广州普同POTOP 控制方式:西门子PLC 产地:中国
公司地址	广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101
联系电话	13640826195 13580599870

产品详情

广州普同POTOP 压延复合机|双辊压延复合线

广州普同POTOP双辊压延复合线主要是由1台双辊压延机、3套放卷系统、1套剥离系统、1套烘箱以及控制系统组成。采用离线形式经过双辊压延辊压成型，再输送到烘箱内进行二次定型升温且烘干水分。

广州普同POTOP双辊压延复合线-功能用途

- 1、新材料配方研发；
- 2、材料压延性能测试与研究；
- 3、压延生产工艺参数优化。

广州普同POTOP双辊压延复合线-主要技术指标

试机材料:硅胶类

辊面宽度: 500mm

压延辊直径: 300mm

压延辊数量: 2条或3条

辊筒排列形式:立式

烘箱长度: 4000mm , 采用304不锈钢材质陶瓷加热方式

温控加热温区: 3区/烘箱.

线速度: 1-10m/min

广州普同POTOP双辊压延复合线-性能特点

1. 辊由伺服电机独立驱动，可分别对各辊转速进行单独控制；
2. 各动力辊由伺服电机独立驱动，辊转速控制、同步性能好；
3. 镀硬铬镜面辊，表面光洁度高、不生锈；
4. 辊距调节由伺服电机、升降机、丝杆、斜块组成，通过位置传感器控制，精度高。
5. 放卷由磁粉制动器、齿轮、气胀轴、微调位置机构组成，可通过放大器控制薄膜的张力
6. 品牌PLC触摸屏，操控方便、智能；
7. 模温机/冷水机可选配，控制流延辊温度；
8. 烘箱单元：由陶瓷加热器对制品进行加热，加热温度精确可调，配置气缸可手动打开上烘箱，方便牵膜。