

alloy20合金棒价格 alloy20镍铬合金圆钢现货厂家

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | alloy20合金棒价格 alloy20镍铬合金圆钢现货厂家 |
| 公司名称 | 江苏九铭特钢有限公司 |
| 价格 | 60.00/kg |
| 规格参数 | 品牌:九铭特钢 价格:电议为准 库存:现货 |
| 公司地址 | 无锡市新吴区纺城大道289号 |
| 联系电话 | 13358116678 |

产品详情

alloy20合金棒价格 alloy20镍铬合金圆钢现货厂家

国际通称：Alloy 20合金、UNS N08020、NS143、NS1403、Inconel alloy20/NAS 335X、W.Nr.2.4460Nicrofer 3620 Nb-alloy20、ATI 20各国标准：ASTM B463/ ASME SB463、ASTM A240/ ASME SA240、ASTM B729/ ASME SB729

Alloy 20

合金20是一款设计用来耐硫酸腐蚀的镍基合金。它的镍、铬、钼和铜的含量使得材料可以耐一般性的腐蚀。经过控制的碳含量加上铌元素带来的稳定性，令材料可以用于腐蚀环境的焊接和制造，通常不用焊后预热。33%的镍含量让合金20有效耐氯离子应力腐蚀开裂；合金20通常选择用来处理应力腐蚀开裂SCC的问题；与316L不锈钢所遇到的环境类似。

合金20

UNS N08020, ASTM B473, ASTM B463, ASTM B729, EN 10204-3.1

合金20，尤耐酸性腐蚀。合金20介于不锈钢和镍合金之间，兼具两种材料的特色。

合金20是奥氏体镍-铁-铬基的合金，添加了铜和钼。镍成分使其能够抵抗氯离子应力和腐蚀。铜和钼提供了对点蚀和裂隙腐蚀的抵抗力。铬增加对氧化环境的耐受能力，例如硝酸。铌能够减少碳化物沉淀的影响。合金20可使用大多数焊接方法，除了氧乙炔焊。可以用加工奥氏体不锈钢的方法对合金20进行热加工。加工性能类似316和317不锈钢。

化学成分

碳 0.06%以下

磷 0.035%以下

硅 1.00%

锰 2.00%

硫 0.035%

钼 2.00-3.00%

铜 3.00-4.00%

铬 19.00-21.00%

镍 32.50-35.00%

铁 余量

耐腐蚀性能

合金20特别耐受硫酸腐蚀。在磷酸、硝酸和氯化物环境也有很好的耐腐蚀性。合金20非常适合用于容易发生氯化物应力开裂，点蚀和缝隙腐蚀的环境。

液体腐蚀

*测试溶液为沸腾状态

物理性能

密度（室温）：0.292lb/in³

泊松比：0.31

弹性模量（受拉）：28.0X10³ksi

刚性模量：11.0X10³ksi

比热 (32-212 ° F) : 0.12Btu/lb ° F

电阻 (室温) : 651ohm-cir mil/ft

磁通量 (退火态) : 1.002@200Oe

热膨胀系数

77 ° F—212 ° F 8.16 X 10⁻⁶ in/in ° F

77 ° F—302 ° F 8.27 X 10⁻⁶ in/in ° F

77 ° F—392 ° F 8.37 X 10⁻⁶ in/in ° F

77 ° F--662 ° F 8.71 X 10⁻⁶ in/in ° F

77 ° F--842 ° F 8.84 X 10⁻⁶ in/in ° F

77 ° F--932 ° F 8.91 X 10⁻⁶ in/in ° F

77 ° F--1652 ° F 9.53 X 10⁻⁶ in/in ° F

导热率 (68 ° F)

@122 ° F 84.6 Btuin/ft²h ° F

@212 ° F 90.8 Btuin/ft²h ° F

@392 ° F 103.0 Btuin/ft2h ° F

@572 ° F 114.0 Btuin/ft2h ° F

@752 ° F 126.0 Btuin/ft2h ° F

机械性能

热处理

合金20可以热加工或冷加工成形。热锻材料需加热至2100 ° F-2250 ° F，并小心控制温度，确保在锻造前温度不会低于1800 ° F。热加工完成后，将材料加热至1725 ° F-1850 ° F进行退火，退火时间为30分钟/厚度（inch），然后进行水淬。

应力释放：加热到1000 ° F以下，然后水淬。

降低硬度：加热至2100 ° F。降低硬度可能会损害材料稳定性。

加工性能

焊接

可采用钨极气体保护焊（TIG），金属极气体保护焊(MIG)，埋弧焊(SAW)。TIG焊MIG焊可用ER320LR焊条，SA

W焊用E320LR焊条。如果和不同的金属焊接，例如316或更高等级的合金，例如C276、合金22，TIG和MIG用AWS ERNiCrMo-3焊条，SAW用ENiCrMo-3焊条。

主要成分：碳(C) 0.07,锰(Mn) 2.0,镍(Ni)32.0~38.0,硅(Si) 1.0,磷(P) 0.045,硫(S) 0.035,铬(Cr)19.0~21.0,铌(Nb) 1.0,铝(Al) 0.2,钛(Ti) 0.6~1.2,铜(Cu) 3.0~4.0

,钼(Mo)2.0~3.0物理性能：密度：8.14g/cm³，熔点：1370-1400，磁性：无热处理：900-1150 之间保温1-2小时，快速空冷或水冷。机械性能：抗拉强度：b 550Mpa，屈服强度 b 240Mpa：延伸率：

30%，硬度；HB135-220耐腐蚀性及主要使用环境：Alloy

20合金具有很多优异性能的耐蚀合金，对氧化性和中等还原性腐蚀有很好的抵抗能力，具有优异的抗应力腐蚀开裂能力和好的耐局部腐蚀能力在很多化工工艺介质中有满意的耐蚀特性。有优异的抗应力腐蚀开裂能力和好的耐局部还原性复合介质腐蚀，运用于硫酸环境及含有卤族离子及金属离子的硫酸溶液工业装置。配套焊接材料及焊接工艺：Alloy 20合金的焊接建议采用AWS A5.14焊丝ERNiCrMo-3或AWS A5.11焊条ENiCrMo-3，焊接工艺及指导书欢迎来电索取。应用领域有：硫酸酸洗设备、磷酸生产设备、石油化工装备、煤化工、海洋平台、海水淡化、复合板、波纹管膨胀节等行业和产品。