

南阳市邓州市起重机邓州起重邓州行吊邓州行车邓州航吊

产品名称	南阳市邓州市起重机邓州起重邓州行吊邓州行车邓州航吊
公司名称	南阳市卫华起重机销售有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省南阳市高新区信臣路659号（注册地址）
联系电话	15514172111

产品详情

安装工艺

1轨道安装

1)、水泥预制承轨梁及H型钢承轨梁基础安装轨道（适用于轨上运行梁式起重机）

首先清理工作现场，对轨道基础承轨梁进行检验、找平、确定安装基准线。然后进行

轨道的铺设及调直工作。轨道的安装基准线宜为承轨梁的定位轴线。轨道的实际中心线对安装基准线的水平位置的偏差，通用桥式起重机不应大于5mm。

铺设轨道时，可用汽车吊辅助就位或采用手拉葫芦吊装，吊装时严格遵守操作规程。轨道调直后，按测量的数据将轨道垫平，然后进行紧固。轨道安装数据要符合

GB50278-2010《起重设备安装工程施工及验收规范》的规定。轨道全行程高点和低点之差不大于10mm;轨道接头间隙不应大于2mm;接头上、左、右三面的偏移均不大于1mm;跨度偏差不应大于5mm;同跨两平行轨道的标高相对差在柱子处不应大于15mm。

轨道紧固安装完后，即可进行轨道接地线焊接及大车运行轨道终端车档制作和安装。

2)、悬挂工字钢轨道安装（适用于轨下悬挂起重机和电动葫芦）

首先清理悬挂吊点处的预留螺栓孔或预埋件，检查预留螺栓孔或预埋件的位置尺寸是

否符合施工规范及施工图纸技术要求。检查结果符合要求后，进行悬挂工字钢轨道吊架的安装。悬挂工字钢轨道的实际中心线对吊架安装基准线的水平位置的偏差，梁式悬挂起重机不应大于3mm.两平行工字钢轨道的接头位置宜错开，其错开距离不应等于起重机前后车轮的基距。工字钢轨道接头焊接后的上、

下面及侧面焊缝处均应打磨平整光滑。同跨两平行轨道的标高相对差不应大于5mm。

吊挂工字钢轨道时，可用汽车吊辅助就位或采用手拉葫芦吊装，吊装时严格遵守操作规程。轨道调直后，按测量的数据将轨道垫平，然后进行紧固。轨道安装数据要符合GB50278-2010《起重设备安装工程施工及验收规范》的规定。

悬挂工字钢轨道紧固安装完后，即可进行轨道接地线焊接、大车运行轨道终端车档制作和安装。

2滑触线安装

1)、裸滑线（角钢滑线）安装

角钢滑触线安装时，应先将角钢调校平直，选择的导电面应无锈蚀现象，非导电面应

涂刷红黄绿三相色油漆。并在滑线中间位置或滑线端头位置安装安全指示灯。在跨越建筑物的伸缩缝时，应设补偿装置。角钢滑线接头焊接后，导电面的焊缝处均应打磨平整光滑，保证滑线集电器滑块运行时无卡、挂现象。角钢滑线支架上的支持绝缘子应保证绝缘性能良好、无破损、无裂纹、无油污。

2)、安全滑触线安装

安全滑触线安装前，应根据所用设备负荷电流的大小，选择外观平直、导电良好的管型多极安全滑线和单级安全滑线。安全滑触线连接时，接头处应用锉刀等工具打磨光滑，无棱角，以保证滑线集电器在线槽内无障碍滑行。单极安全滑线之间的间距应为300-450mm。

3)、移动软电缆滑线安装

起重机大车运行长度小于30m的，可以考虑采用移动软电缆供电方式。应选择滑动灵活、转向自由的小滑车。两个小滑车靠拢时，电缆的自由垂弧高度一般控制在1500mm以内(依据使用单位现场实际情况进行调整)。

4)、移动软电缆滑线安装(适用于防爆梁式起重机)

防爆梁式起重机大车供电采用通用圆形橡胶套电缆供电装置

安装前检查电缆外观绝缘层有无外伤和不合格的部分。

电缆如需穿管布置时，检查穿线管管口及管内应无毛刺、异物和损坏电缆的缺陷，防止损伤电缆绝缘层。

除分路连接需采用防爆分线盒外，电缆线长度内不准有接头。

各电线、电缆外径应与引入装置的橡胶密封圈孔径相符合，保证压上接线嘴后密封圈与电缆紧密接触，达到用150N的外力拉动电缆，无窜动。

电缆施工完毕，要适当捆扎牢固，避免卡、挂现象损伤线缆。

3起重机桥架的安装架设

起重机安装前应会同委托安装单位及制造单位及监督方的代表一起开箱检查，对照随机所带的装箱单，

清点核对所交货物与装箱单所列的规格、品种、数量是否相符，随机各种文件是否齐全。核对完毕后，由三方代表在验货记录单上签字。

组装桥架和桥架吊装时，所有参加安装施工的人员，均应严格按照各工种的安全操作规程施工，严禁违章作业。首先把起重机桥架按施工位置吊放到支架上，然后把端梁用螺栓连接、紧固，进行整个桥架测量。主要测量桥架的对角线、跨度、上拱度等是否符合相关规定，合格后，方可架设。一般情况下，在地面组装好桥架，并将电动葫芦安装到主梁上，进行固定，采用整体吊装架设。如果起吊条件不允许的情况下，可以分解架设，即把端梁和主梁分两次吊装到轨道上进行组装架设。组装合格后，再悬挂架设葫芦小车，后组装操作室。

4电气设备安装

起重机安装前，应详细熟悉电气原理图、配线图、电气总图和有关技术文件。了解操作原理和各元器件的作用，以便能及时处理安装施工过程中出现的问题。检查电动机、接触器、电阻器等元器件的绝缘性能，用兆欧表测量其绝缘电阻值，如低于0.8兆欧，应进行干燥处理，经检验合格后，方可安装使用。起重机上带电部分和金属结构之间的安全距离应大于20mm。接线盒内接线端子之间的间隙要大于12mm。起重机上所有带电的外壳、穿线管等均应有可靠的接地装置。接地线可选择截面不小于75平方毫米的扁钢、10平方毫米的铜线或30平方毫米的圆钢，操纵室与起重机本体间的接地用40x4mm以上的镀锌扁铁焊接牢固，并且不少于两处。起重机上任何一点到电网中性点的接地电阻应不大于4欧姆。

5电气设备调整

- 1)、电气线路的检查和调整:经确认接线正确、接线端子紧固后，启动总电源开关，对电气线路进行调试。
- 2)、安全保护线路的检查和调整:触动各安全开关、限位开关、急停开关等，观察动作是否灵活、可靠，是否能切断电源起到保护作用。
- 3)、电动机运转方向同步的检查和调整:将大车运行机构和起升机构点动一下，观察两台大车运行电动机是否同方向运行;观察起升电动机升降方向是否与操纵方向一致。
- 4)、全面检查、调整合适后，方可进行试验。