

洗衣机不锈钢法兰 南京不锈钢法兰 荣杰金属制品

产品名称	洗衣机不锈钢法兰 南京不锈钢法兰 荣杰金属制品
公司名称	马鞍山荣杰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山承接产业转移示范园区年陡镇街工业园（ 年陡初级中学旁）
联系电话	18755523222 18755523222

产品详情

对焊法兰的技术要求说明

不锈钢对焊法兰在出产和制作时采用一定的技术参数和要求进行出产和使用，保证能够按照一定的方式和原理进行使用和推广，采用一定的工艺方式和原理进行出产和焊接，严格保证使用中的良好质量。

一、对焊法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

- 1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件答应采用 级锻件。
- 2、除以下划定外，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。
- 3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN 10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN>4.0MPa的铬钼钢锻件；（3）公称压力PN>1.6MPa且工作温度 -20摄氏度的铁素体钢锻件。

二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必需符合下列要求：

- 1、应经超声波探伤，无分层缺陷；
- 2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；
- 3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；
- 4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作100%射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合 JB4730的I级要求。

三.对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于7°。
对焊法兰在出产和焊接时严格控制技术参数，保证能够在出产和使用中充分施展作用和价值。

不锈钢法兰是管子与管子之间相互连接的零件

不锈钢法兰硬度高、韧性差的资料例如高碳钢、碳素工具钢及铸铁等资料，其硬度高、韧性差，304不锈钢法兰，切削时产生的切削力大，耗费功率多，刀具易磨损。所以加工这类资料经常采用耐磨性高的YG，不锈钢法兰报价，YT和YW类硬质合金刀片，小的前角和主偏角，洗衣机不锈钢法兰，低的切削速度切削。

不锈钢法兰是一种常见机械工业用品，法兰又叫法兰凸缘盘。法兰是管子与管子之间相互连接的零件，用于管端之间的连接;也有用在设备进出口上的法兰，用于两个设备之间的连接。所以也叫紧固件。

不锈钢带颈平焊法兰和带颈对焊法兰本钱的差异，南京不锈钢法兰，因为运用场合不一样，带颈平焊法兰的分量相对轻，价格比较廉价，带颈对焊法兰的工艺相对复杂点，分量也重，所以价格比带颈平焊法兰要高，还有便是车工加工的时分，加工费都是不一样的。

不锈钢法兰连接在法兰表里表施加573K的温度载荷。法兰及管道表面面未施加保温层，考虑螺栓孔空气层、上下法兰之间的空气层以及法兰表面面的传热对系统温度分布的影响。

洗衣机不锈钢法兰-南京不锈钢法兰-荣杰金属制品由马鞍山荣杰金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山荣杰金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为模具设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!