

【小区一体化生活污水处理设备】

产品名称	【小区一体化生活污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【小区一体化生活污水处理设备】

小区（一体化生活污水处理设备）

污水由排水系统收集后，进入污水处理站的格栅井，去除颗粒杂物后，进入调节池，进行均质均量，调节池中设置液位控制器，再经液位控制仪传递信号，由提升泵送至A级生物接触氧化池，进行酸化水解和硝化反硝化，降低有机物浓度，去除部分氨氮，然后入流O级生物接触氧化池进行好氧生化反应，o级生物池分为两级，在此绝大部分有机污染物通过生物氧化、吸附得以降解，出水自流至二沉池进行固液分离后，沉淀池上清水池消毒，清水流入清水池直接达标后外排。

小区（一体化生活污水处理设备）

备内置污水自动提升系统，设备运行时，诊疗污水产生后即进入自吸式提升器，由其将污水由低处排入消毒反应器（黄色PE材质）内。臭氧高级氧化系统核心部件为我公司配套专用臭氧制备机，该臭氧制备机以空气为原料，具有效率高，无需高纯氧的特点。口气中的氧气在高压电场作用下发生原子重组后生成臭氧，其具有强烈的氧化能力，能氧化污水中的各类病原微生物和少量有机污染物。其杀菌机理为：利用臭氧较高的氧化还原电位破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统，从而使细菌和病毒迅速灭活。污水经处理后达到《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）预处理标准后达标排放

废水中的有机物主要为蛋白质和脂肪等，这些物质难以被一般的好氧菌直接利用，其生物降解过程中一般是先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子有机物，然后方可被好氧菌直接利用。另外，本废水的污染物浓度较高，直接用好氧工艺去除全部的有机物将消耗大量的电能，势必增加系统的运行费用。

废水处理的目的是对废水中的污染物以某种方法分离出来，或者将其分解转化为无害稳定物质，从而使污水得到净化。一般要达到防止毒物和病菌的传染；避免有异嗅和恶感的可见物，以满足不同用途的

要求。

AO工艺将前段缺氧段和后段好氧段串联在一起，A段DO不大于0.2mg/L，O段DO=2~4mg/L。在缺氧段异养菌将污水中的淀粉、纤维、碳水化合物等悬浮污染物和可溶性有机物水解为有机酸，使大分子有机物分解为小分子有机物，不溶性的有机物转化成可溶性有机物，当这些经缺氧水解的产品进入好氧池进行好氧处理时，可提高污水的可生化性及氧的效率；在缺氧段，异养菌将蛋白质、脂肪等污染物进行氨化（有机链上的N或氨基酸中的氨基）游离出氨（ NH_3 、 NH_4^+ ），在足够供氧条件下，自养菌的硝化作用将 $\text{NH}_3\text{-N}$ （ NH_4^+ ）氧化为 NO_3^- ，通过回流操控回来至A池，在缺氧条件下，异氧菌的反硝化作用将 NO_3^- 还原为分子态氮（ N_2 ）完结C、N、O在生态中的循环，完结污水无害化处理。

1、GB18918-2002城镇污水处理厂污染物浓度排放标准2、城市污水再生利用城市杂用水水质GB/T18920-2002

A/O处理工艺基本原理：在缺氧池中微生物将污水中的盐氮和亚盐氮还原成气态氮逸出，同时将难降解大分子有机物分解为小分子易降解，具有脱氮、水解和降解部分有机物的作用；在好氧池中，大部分有机物被微生物处理，并二沉池进行泥水分离。

A/O处理工艺在农村污水处理中的应用

小型生活污水净化沼气池应用常温厌氧发酵技术，按照“多级自流，逐级降解”的原理，建立一级厌氧发酵——一级兼性消化过滤的新装置。它由厌氧发酵、兼性消化过滤、污水回流和填料等工艺组成。生活污水中大部分有机物经厌氧发酵后产生沼气，发酵后的污水兼性消化过滤池，部分未分解的有机物进一步降解。沉淀下来的部分有机质和活性污泥回厌氧发酵池内厌氧发酵的效果，将达到净化处理的目的。生活污水净化沼气池是一种小型分散化污水治理装置，具有投资少，效果好，运行无需能源支持等特点。目前该技术在涟水、东海等地广泛应用，成效较为显著。农村污水处理设备的突出优势1、面积小：设备采用一体化设计，将工艺简化到一池，仅为处理面积的1/4-1/5。2、安装简便：完全地埋安装，配套管网少，设备上面的地表可作为绿化或其他用地，不需建房及采暖、保温。